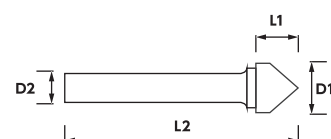


NRバリナイトZ-10用 推奨超硬ロータリーバー

NEOCUT-PRO

※300種類以上の豊富な品揃え
※特注品も製作致します。
※詳細は、NEOCUT-PROカタログを参照ください。

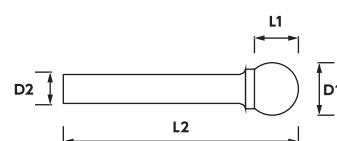
SK series



SK シリーズ (90°)

サイズ (mm)					型番		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット	ダイヤモンドカット	アルミカット
3	1.5	3	38	ソリッド	SK 42 M1	SK 42 M2	-
6	3	6	50	ソリッド	SK 1 M1	SK 1 M2	-
9.6	4.7	6	53	ロウ付け	SK 3 M1	SK 3 M2	-
12.7	6.3	6	55	ロウ付け	SK 5 M1	SK 5 M2	-
16	8	6	57	ロウ付け	SK 6 M1	SK 6 M2	-
19	9.5	6	59	ロウ付け	SK 7 M1	SK 7 M2	-

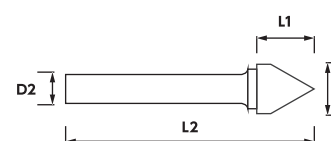
SD series



SD シリーズ

サイズ (mm)					型番		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット	ダイヤモンドカット	アルミカット
2.4	2	3	38	ソリッド	SD 41 M1	SD 41 M2	-
3	2.7	3	38	ソリッド	SD 42 M1	SD 42 M2	-
6.3	5	3	38	ロウ付け	SD 51 M1	SD 51 M2	-
6	4.7	6	50	ソリッド	SD 1 M1	SD 1 M2	-
8	6	6	52	ロウ付け	SD 2 M1	SD 2 M2	-
9.6	8	6	54	ロウ付け	SD 3 M1	SD 3 M2	SD 3 NF
12.7	11	6	56	ロウ付け	SD 5 M1	SD 5 M2	SD 5 NF
16	14	6	59	ロウ付け	SD 6 M1	SD 6 M2	SD 6 NF
19	16.5	6	62	ロウ付け	SD 7 M1	SD 7 M2	SD 7 NF

SJ series



SJ シリーズ (60°)

サイズ (mm)					型番		
刃径	刃長	シャンク径	全長	シャンクタイプ	刃形状		
D1	L1	D2	L2	Shank Type	スパイラルカット	ダイヤモンドカット	アルミカット
3	3	3	38	ソリッド	SJ 42 M1	SJ 42 M2	-
6	4	6	50	ソリッド	SJ 1 M1	SJ 1 M2	-
9.6	8	6	56	ロウ付け	SJ 3 M1	SJ 3 M2	-
12.7	11	6	59	ロウ付け	SJ 5 M1	SJ 5 M2	-
16	14.5	6	63	ロウ付け	SJ 6 M1	SJ 6 M2	-
19	17.5	6	65	ロウ付け	SJ 7 M1	SJ 7 M2	-

安全上のご注意



注意

- ① 本ツールホルダー使用時は切りくずの飛散や工具の破損に対して保護メガネ、防護手袋、安全帽、安全靴、長袖服を必ず着用してください。
- ② 本体を回転させずにバリ取り部に強い動作をさせないでください。フローティング機構が動作せず、本体が破損する恐れがあります。
- ③ 本ツールホルダーは正回転で使用してください。逆回転で使用しますと、ナットが緩み破損の原因となります。
- ④ 長期間使用しない場合は本体摺動部が固着して、フローティング機構が正常に作動しない場合があります。長期使用しなかった場合は、必ずメンテナンスをしてから使用してください。

※商品改良の為、予告なく仕様その他を
変更することがありますので、ご了承ください。

NR バリナイト Z20 の
動画はこちら▶

Youtubeで
動画公開中!



お問い合わせ



NR はNaiTOオリジナルブランドです。

2020.06

NR バリナイト

バリ取り作業の高効率化!

速い!
正確!
コスト削減

バリ取りは、手作業から工作機械そしてロボットへ
形状にばらつきのあるダイカスト鑄造等の大型・小型ワークの
バリ取り作業の無人化・高効率化を実現



NR バリナイト

Z10 NEW



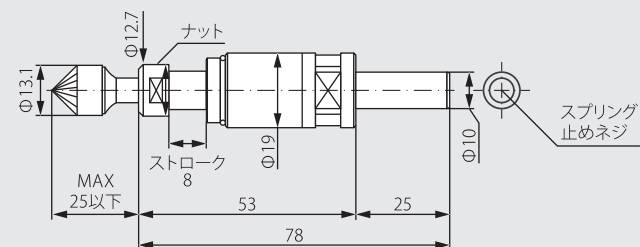
特長

- 小型軽量（本体のみ61g）、小型工作機械・ロボットへの搭載に最適
- 6mm、3mmシャンクのさまざまな工具に対応
- 軸方向へ8mmの縮み機構を内蔵、3種類のスプリングで刃物の押し当て力を調整

用途

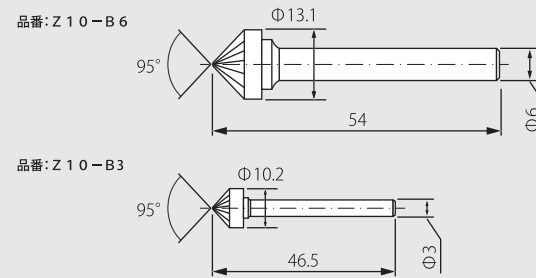
小型ワークのバリ取り、面取り

バリナイト (Z10) 仕様寸法



本体重量: 61g

バリバー 仕様寸法



- ・最高回転数は8000rpmです。最高回転数を超過して使用はしないでください。
- ・推奨送りはF=3500~5000mm/minです。
- ・工具の突き出し量は25mm以下でご使用ください。

(1) 標準付属品

- ① バリバー
Z10-B6
- ② スプリング
Z10-SS (弱) Z10-SM (中) Z10-SH (強)
※本体には Z10-SM がセッティングされています。
※上記以外の特注スプリングについての御相談も承ります。
- ③ スパナ
Z10 専用 11mm

(2) 特別付属品

- ① バリバー
Z10-B3
- ② Z10用コレット
C6-3 (BIG DAISHOWA製)

加工例



小型MC (B T 3 0) での加工



ロボットでの加工

NR バリナイト

Z20



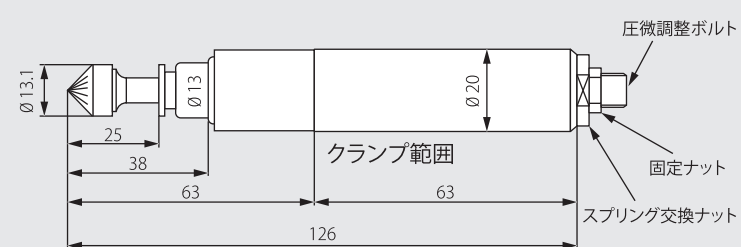
特長

- 元祖バリ取り工具、マシニングセンター、フライス盤での使用に最適
- 軸方向へ7mmの縮み機構を内蔵、2種類のスプリングで刃物の押し当て力を調整
- 専用のバリバーZ2をワンタッチで装着

用途

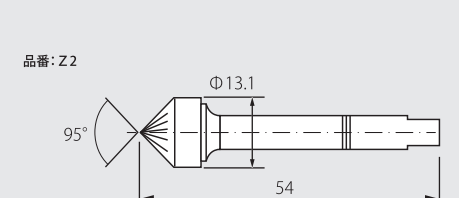
アルミダイカスト、鋳鉄のバリ取り、面取り

バリナイト (Z20) 仕様寸法



本体重量: 180g

バリバー 仕様寸法



※Z20 専用

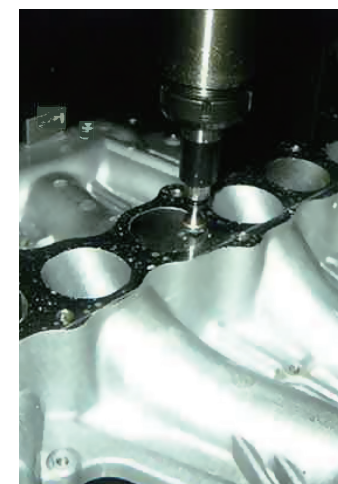
- ・最高回転数は6000rpmです。最高回転数を超過して使用はしないでください。
- ・推奨送りはF=3500~5000mm/minです。

標準付属品

- ① バリバー
Z2 (Z20専用)
- ② スプリング
Z-S1 アルミダイカスト用
Z-S2 鋳鉄用

※本体にはZ-S1がセッティングされています。
※上記以外の特注スプリングについての御相談も承ります。

加工例



エンジンブロックの加工

アルミダイカスト (C 0.2~0.4程度)

ワーク輪郭形状より2.5mm離す。
工具先端.....上面より4.5mm (C2計算Z-6まで可)
回転数.....S5000
送り速度.....F5000

鋳鉄 (糸面取り) | 付属スプリング交換後

ワーク輪郭形状より2.5mm離す。
工具先端.....上面より4.5mm (C2計算Z-6まで可)
回転数.....S5000
送り速度.....F3500