

「MTニュース」廃刊に当たり

取締役相談役 伊藤 照之

代表取締役社長 伊藤 正人

弊社は、20年間専門業界紙を発行しお客様に配信させていただきました。購読誠に有難うございました。

2000年の9月15日、9月号を第1号として「M&Tニュース」を発刊致しました。

工具業界の状況、常にコストダウンにつながる新商品の紹介、弊社の会社内容を少しでも知っていただく主旨で素人集団の編集者が其れなりに頑張りました。慣れてきたところで御座いましたが時代の流れと申しますか、アナログからデジタルの世の中の変化に時代の波は短期間に超スピードで我々商社にも大きな課題を与えてくれています。

私たち伊藤信の社員は米中貿易戦争の中、如何にお客様のコスト削減に寄与できるかの一筋で発行して参りました。廃刊は残念で御座いますが、今後は違う視点でお客様に新しいニュースをお届けしたい所存でございます。

未熟な伊藤信で御座いますが、今以上に貢献させていただき事をお約束し末永く宜しくお願い致します。有難うございました。



7月号(第120号)を持ちましてこのM&Tニュースも終刊することとなりました。これまで長きにわたり皆さま方のご愛読をいただき心より感謝申し上げます。

20年間にわたり最初は5社の機工商社で始まり、現在に至るまで名古屋の元気印の機工3社が年間6回(奇数月)3000部前後を発刊して大切なるお客さまへタイムリーな情報を現場へお届けしてまいりました。

紙面に取り組むにあたり、アットホームな部分と喜んでいただける情報提供をモットーに発刊当初はデジタル化に取ってアナログ情報紙としてスタート。3~4名のスタッフが業務の傍ら、試行錯誤を重ねて編集に取り掛かっていたことが記憶に蘇ります。

新型コロナウイルス感染症及び厳しい経済環境を伴い、本紙面が最終号のお知らせとなります。最新情報を通じて継続提供を下さりましたメーカーの皆さまには、感謝の念に堪えません。

わたくしたちはこれからも仕入先メーカーの皆さま、問屋さまと深い絆を築き、お客さまを支える機械工具専門商社それがITO-NOBUです。今後ともよろしくお願い致します。



建設業の許可を取得しました

このたび、経済の変化に対応すべく保守・保全・メンテナンス・工事業務の強化、コンプライアンス強化も合わせて実施するうえで、弊社は建設業の許可をこの4月に取得しました。

昨今モノづくりの業態が目まぐるしく変化している中、弊社もサービスの拡大、より多くの情報発信、取り扱い商材の拡大をするうえでこれからもお客様の満足度向上に努めてまいります。

塗装や機械設備の設置、リフォームなどの案件はぜひ弊社営業担当へお声掛けいただければと思います。

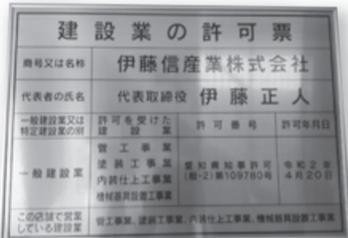
【建設業の許可】

愛知県知事許可(般-2)第109780号

— 4工事業 取得 —

- ①管工事業 ②塗装工事業
- ③内装仕上工事業 ④機械器具設置工事業

専務取締役 伊藤啓二



告知 どてらい市 開催

6/13【金】~6/15【月】の3日間の日程で開催を予定していた『2020中部どてらい市』が新型コロナウイルス感染拡大の影響により延期となっておりますが10/28【水】~10/29【木】の2日間に期間を短縮して開催する予定となりましたのでまずはご報告致します。

現時点での情報となりますので、今後の状況次第では変更になる恐れもありますのでご注意ください。

商品を実際に見て、手に取ることが出来る貴重な場となりますのでお知りおきください。



本社営業部 部長 河村幸司



2020年 世界経済

新型コロナウイルス感染症は世界に甚大なショックをもたらし、多くの国で景気が急速に冷え込み、世界銀行の予測では、2020年の世界の国内総生産(GDP)は5.2%縮小する見込みで、これは過去数十年間で最悪の世界的不況。2020年は、ほとんどの新興国・途上国で国民1人当たり所得が減少すると予測されておりその結果、数百万人が再び貧困に陥る可能性が高いようです。

【成長率】

- 日本経済は、-6.1%減の見込み
- 中国経済は、+1.0%の見込み
- フィリピン経済は、-1.9%減の見込み
- タイ経済は、-5.0%減の見込み
- アメリカ経済は、-6.1%減の見込み
- ユーロ圏は、-9.1%減の見込み

専務取締役 伊藤啓二

私の職歴書

(監査役) 一柳善郎



《消費税導入》

名古屋水道局の経理課長に就任して初めての正月を迎え、いよいよ翌年度の予算査定準備をしようとしていた1月最初の木曜日正午過ぎのことでした。旧知の自治省(現総務省)公営企業2課の某係長から「消費税について相談したい件があるので、上京できないか」との主旨の電話が入りました。「来週に伺いましょう」との返事に対して、「緊急を要するので、今から来てほしい」との無理難題でしたが、本省からの要請でもあり断ることもかなわず新幹線に飛び乗りました。

午後3時半に自治省に到着後直ちに消費税法と関連法令、通達に至るまで議論を重ねました。議論が白熱する中で、午後10時を過ぎたとき突然「今日名古屋に帰るのですか」、「もう新幹線も間に合いません。兄のところ泊まります」とのやり取りの後、12時ごろまで議論を続けて当日はお開きとなりましたが、未解決の課題が多くその後毎週2~3日上海して、1月の半分は自治省で過ごす結果となりました。

ご承知のように、消費税には、課税、非課税、不課税の取引があります。公営企業は民間企業とは異なるコストが存在しているにもかかわらず、制度設計をする大蔵省(現財務省)租税2課(と記憶しています)では民間企業間の取引を中心に検討されていたため、補助金等公営企業特異の取引については欠落していたようでした。今日では既定のこととされている「特定取引」の項目は、こうした議論の中から採用された項目のひとつです。

M&Tニュースの廃刊に伴い、私の職歴書も連載終了となります。2018年3月号からスタートしたシリーズをご愛読頂きありがとうございました。また、M&Tニュースのバックナンバーは弊社HPにて公開しております。お時間のある時にご覧いただければ幸いです。

Machine&Tool News

イマオコーポレーション

標準機械部品分野向けに新発売

『エアロック着脱』

『エアシャフトクランパー』

イマオコーポレーションは、エアで瞬間締結し段取り改善する『エアロック着脱』、エアでシャフトを瞬間



エアロック着脱 (エアピンロッククランパー)

間ロックする『エアシャフトクランパー』など新製品を発表。8月3日から販売を開始する。

エアロック着脱はエアを利用した締結部品で、確実な段取り替え作業を短時間に行え、生産ラインの省人化及び生産性の向上を実現する。

従来、多品種少量生産において生産ラインの生産品目を変更する際に、都度装置内の複数のユニット・プレート・アタッチメント交換による段取り替え作業が必要となる。それらの多くは、作業者が時間をかけてボルトで締め付け作業を行っていたが、『エアロック着脱』によって、段取り作業が大幅に改善される。

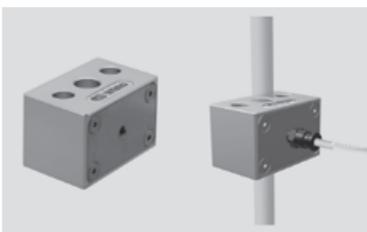
バリエーションは次の3種類。「エアピンロッククランパー」(ピンを引き込んでクランプ)、「エアボールロッククランパー」(ボールが押し出されてクランプ)、「エア内径クランパー」(穴の内側をクランプ)。価格は7,000円より。(税抜き)

一方『エアシャフトクランパー』は、エアを利用し確実にシャフトを固定できるので、作業の平準化が図れる。また複数箇所の同時固定や、手の届きにくい場所など遠隔操作が可能となり、作業時間の短縮も見込まれ、生産性の向上を実現する。

生産設備において機器の位置調整を行う場合、調整後の位置固定が必要となる。シャフトを利用したスライド調整の場合、割締め部品などを使用するが、作業による締め過ぎ、締め不足、締め忘れなど作業のバラつきにより不具合品の発生や、機器の破損に繋がる。それを抑えるのが『エアシャフトクランパー』である。

バリエーションは次の2種類。軽荷重(保持トルク=0.5~1.5N・m、スライド荷重=100~140

N)、中荷重(保持トルク=6~23N・m スライド荷重=800~1600N)。価格は15,000円より。



エアシャフトクランパー(軽荷重)

やまわエンジニアリングサービス

『Z-PROシリーズ』

コーティングスパイラルタップ[VUSP]

コーティングポイントタップ[VUPO]

やまわエンジニアリングサービスは、「Z-PROシリーズ」コーティングスパイラルタップ[VUSP]とコーティングポイントタップ[VUPO]が引き続き好評発売中である。

「VUSP」は、独自の溝形状とセミロング化することで、マシニングセンタ加工において最適な突き出し長さを確保。排出された切りくずはホルダへの接触がなくなり、突発的な切りくずトラブルを解消した。また、高級粉末ハイスに特殊コーティングで水溶性切削油材でも安定した加工と高寿命を実現している。

一方「VUPO」は、独自の刃形状により、切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を確保。高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力を向上させるとともに、適正な工具突出し量を確認し、良好な水溶性切削油剤の供給が可能となった。

今年春期には、より多くのユーザーに同商品の性能を実感してもらうために「VUSP/VUPO 1+Wキャンペーン」を展開。VUSP/VUPOいずれか一本以上を購入すると、同サイズの製品がプレゼントされ、さらに加工データの結果報告でもう1本プレゼントされる内容で好評を博した。今後の益々の拡販が期待されている。



Z-PROシリーズ(左VUSP/右VUPO)

住友電気工業

SEC-ウェーブミル™ WEZ型「複合加工機用」が新登場

高精度化、安定化、低コスト化に対応

住友電気工業は、万能・高精度隅削りカッタSEC-ウェーブミル™WEZ型の複合加工機用を開発し、7月より販売を開始した。



WEZ型「複合加工機用」

近年、機械加工分野で要求される寸法精度や加工品位は厳しさを増しており、加工する工具に対しても、壁面精度や、加工面の粗さへの改善要求がますます強まっている。

同社はこれらのニーズに応えるため昨年4月、刃先形状の最適設計と高精度造形技術の組み合わせにより、優れた壁面精度と仕上げ面品位を実現する「SEC-ウェーブミル™WEZ型」を発売した。

また、10月には新たにモジュラータイプ(15型番追加)を追加し、モジュラーツール用アーバへの装着により、L/D>3の長い突出しでの加工を実現している。

今回新登場した複合加工機用は、高精度化、安定化、低コスト化に対応し、鋭い切れ味の高精度インサートを適用した、様々なコレットに対応するショートシャンクタイプ(柄付き)により、剛性の低い複合加工機の加工においても優れた壁面精度と仕上げ面品位を実現する。これにより、自動車や航空機、造船、産業機械分野などの様々な加工に対応が可能となり、用途が広がった。

【特徴】

▽ショートシャンクタイプ(柄付き)で剛性の低い複合加工機に最適。

▽優れた加工品位実現。

▽ERコレットに最適なシャンク設計で端面当たりの効果による高剛性化で優れた壁面精度と仕上げ面品位実現。

〈ボディラインナップ〉

▽ショートシャンクタイプWEZ11型=φ14・φ16・φ20・φ25。

▽ショートシャンクタイプWEZ17型=φ25・φ32。



精緻を極めた“万能”カッタに複合加工機用登場



万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル **WEZ** 型 複合加工機用



剛性の低い複合加工機に最適

<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番 **0120-159110**
9:00~12:00, 13:00~17:00(土・日・祝日を除く)

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

オーエスジー

DLCコーティングが非鉄加工を変える! 非鉄用DLC超硬エンドミル発売 Aブランドに新製品を追加

オーエスジーは、新製品、非鉄用DLC超硬エンドミルを発売した。耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮するDLCコーティングを採用。加工ニーズにあわせた3タイプを取り揃えている。DLCコーティングは、表面がツルツルで、表面の平滑性により、耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄製金属の加工に抜群の性能を発揮する。

はじめに紹介するのは、Aブランドの非鉄用DLC超硬エンドミルスタンダードタイプのショート形「AE-TS-N」とロング形「AE-TL-N」。表面には、母材への密着性が高く、薄膜タイプで鋭い切れ味と高い耐溶着性を発揮する『DLC-SUPER HARDコーティング』を採用している。

剛性と切りくず排出性を両立する新溝フォームを採用し、剛性と切れ味を両立する刃先仕様となっている。また芯厚を大きくすることで剛性を高め、びびりを抑制する。底刃には中心刃が採用され、突込み切削が可能となっている。

一方、同エンドミル高機能タイプのショート形「AE-VTS-N」は、表面には厚膜タイプで刃先の摩耗を抑制し、工具の高い耐久性と長寿命化を実現する『DLC-IGUSS(アイグス)コーティング』を採用。

不等リード、不等分割の採用でびびりを抑制し、安定・高能率加工を実現。さらい刃仕様で、高精度な加工面品位を実現している。また、芯厚を大きくすることで剛性を高め、びびりを抑制、底刃には中心刃が採用され、突込み切削が可能となっている。



ショート形「AE-TS-N」



ロング形「AE-TL-N」



高機能タイプ「AE-VTS-N」

さらに中心をつなぐ3枚の切れ刃で、中心付近の切れ刃にかかる切削負荷が均等化され、安定かつ高速回転での加工が可能になる。

この他、さらい刃、大きな芯厚、中心刃付きで、非鉄金属に適した材種「XP4625」と『DLC-IGUSSコーティング』を採用し、スクエア、ラジラス、刃太タイプと豊富なラインアップの非鉄用DLCヘッド交換式エンドミルPXMの「PXAL」も取り揃えている。

シュマルツ

オーダーメイド式軽量ハンド「SLG」 専用コンフィギュレータをリリース

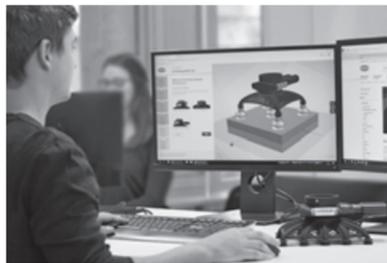
シュマルツは、ロボットハンド「オーダーメイド式軽量ハンドSLG」のコンフィギュレータ(専用設計システム)をリリースした。

生産環境の自動化・省人化が進む中で、ロボットのユーザーは個々のハンドリングタスクに最適なハンド設計するために膨大な時間とコストを消費している。そこで同社は、この設計と組立の手間を解消すべく、昨年オーダーメイド式軽量ハンドSLGを発表。そしてこのほど、SLGの専用コンフィギュレータを公開した。

SLG専用コンフィギュレータは、オンライン上でアクセスすることができ、ユーザーはいつでもどこでも設計を開始することができる。表示される案内に従い、「ワークのサイズ・重量」「搬送方向・加速度」「真空発生器の有無」「接続するロボットの種類」を入力することで、最適なロボットハンドを自動で生成する。

また、ワーク情報はCADデータを用いて読み込ませることもできるため、複雑な形状のハンドも容易に設計可能である。使用する真空パッドは入力した情報から自動で選定される。さらに、真空パッドの位置や数、材質は後から任意で変更することも可能である。

なお、全ての工程が完了すると、設計したハンドのデザインやテクニカルデータを確認でき、そのまま見積もりを依頼することが可能である。



オーダーメイド式軽量ハンドSLGアプリケーション

タンガロイ

4コーナ溝入れ加工用工具

“TetraMini-Cut(テトラミニ・カット)” 低抵抗型ブレード「TCL18形」のアイテム拡充

タンガロイは、4コーナ溝入れ加工用工具“TetraMini-Cut(テトラミニ・カット)”に、低抵抗型ブレード「TCL18形」のアイテムを拡充し、7月3日より全国で発売を開始した。

4コーナ溝入れ加工用工具シリーズTetraMini-Cut(テトラミニ・カット)は、小型かつ4コーナ仕様で経済性に優れている。また、独自の高剛性クランプシステムを採用し、高い刃先位置安定性により優れた加工精度、安定寿命を実現する工具シリーズ。

好評の『TCL18形』は、特長的なブレードにより低抵抗で、特に低送り領域で優れた切りくず処理性が得られ、安定した切削加工を実現しており、このほど溝幅1.75mmと2.5mmを拡充することで、『TCS/TCG/TCP18形』と合わせて豊富なインサートのラインナップにより、一般旋削加工から自動旋盤加工まで幅広い切削領域をカバーし、生産性向上に貢献する。



テトラミニ・カット「TCL18形」

【主な特長】

▽『TCL18形』は、低送り領域でも安定した切りくず処理性が得られる。

▽溝入れ専用新材種AH7025は、コーティングに高硬度かつ密着性に優れた高Al含有積層被膜を採用し、耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立する。適用被削材は鋼、合金鋼、ステンレス鋼から耐熱鋼まで幅広くカバーする。

なお、主な形番と標準価格は次の通り。

▽TCL18R175-020 AH7025=3,270円(税込み3,597円)

▽TCL18R250-030 AH7025=3,270円(税込み3,597円)

スリー・プロシリーズ
Z-PRO
究極のマシニングシリーズ

傑作

日本のものづくり
再び...

究極の
プロツール。

多量の頂点を
極めた

通孔用コーティング
VEUPO
ポイントタップ
高性能マシニング
センタに最適化。

止り穴用コーティング
VEUSP
スパイラルタップ

Think threads with
YAMAWA

詳しくは、
<https://www.yamawa.com/jp/>

非鉄用DLCエンドミル
AE-TS-N・AE-TL-N・AE-VTS-N

ヘッド交換式エンドミル
PXALも同時発売

DLCコーティングが
非鉄加工を変える!

A
The A Brand

オーエスジー株式会社

M&T ニュース

伊藤信産業株式会社

[編集発行]伊藤信産業株式会社 〒467-0828
名古屋市瑞穂区田光町1-10-2
TEL052-871-4641 FAX052-871-6257
[発行]奇数月発行
[編集協力]株式会社中部機工新聞

東京五輪延期で小池都知事に嘆願書 『仮設展示場』建設を要望

波紋を呼んだ、東京五輪延期による「ビッグサイト使用制限問題」は、その後の進展で『仮設展示場』建設に向けた572社の嘆願書を小池百合子都知事に提出した。

東京都は、五輪開催決定後、ビッグサイトの約半分(7万平方メートル)を放送施設として2019年4月から20ヵ月間IOCに貸すことを決めた。これを受け、多くの展示会が中止・縮小となり、出展社、支援企業、主催者は2兆5千億円の損害を被ってきた。

さらに五輪の延期にとともに、2021年も同様に放送施設として使用する計画を発表。このままでは予定された展示会が中止・縮小になり、出展企業・支援企業などは、さらに計1兆5千億円の損害を被る。この発表を聞き、多数の出展企業、支援企業から主催者に心配の声が寄せられた。

これを受けて、日本最大の主催会社リード社の田中岳志社長が发起人代表、同社前社長であり日本展示会協会名誉会長の石積忠夫氏が副代表を務め、窮状を訴える企業572社の代表者が发起人となり、仮設展示会場建設の嘆願書を作成。その後わずか一週間で賛同署名が約2,800名から寄せられた。

6月9日には、田中代表と石積副代表および出展社・支援企業代表が東京都産業労働局土村部長を通し、小池百合子都知事あてに ①嘆願書と②2,800名の賛同署名を提出。「使用制限で損失を被る約5万社を救うために、ぜひ仮設会場建設を」と強く訴えた。

「コロナ危機に伴う緊急アンケートⅡ」調査結果

愛知県機械工具商業協同組合では、「新型コロナウイルス」に関する緊急アンケート調査を3月28日に続いて、第2回目を6月1日に実施した。直近3ヶ月では、売上げが前年同月比で10~30%減少と回答している企業が半数を占め、6~8月の売上予想もほぼ同様である。引き続きコロナに向き合いながらの対策が必要となってくるようだ。(組合報春季号より転載)

実施 2020年6月1日 回答総数 120社 / 232社
結果集計日 6月16日

1. 直近3ヶ月(2020年3~5月)の売上の実績(前年同月期比較)

①前年とほぼ同様	②10%未満減少	③10~30%減少	④30~50%減少	⑤50%以上減少
8.3%	12.5%	55.0%	21.7%	2.5%

2. 今後3ヶ月(6~8月)の売上予想(前年同月期比較)

①前年とほぼ同様	②10%未満減少	③10~30%減少	④30~50%減少	⑤50%以上減少
0.8%	7.5%	54.2%	34.2%	3.3%

3. コロナ危機で予想される景気の落ち込みをリーマン危機と比較してどう評価されますか?

①リーマン危機ほどではない	②リーマン危機と同程度に深刻	③リーマン以上に深刻
15.0%	37.5%	47.5%

4. 現在経営上最も懸念されている事は何ですか?(複数回答可)

①売上の急激な減少	②資金繰りの困難化	③仕入先・得意先の信用不安
110社	23社	45社

5. コロナ危機により客先との対人接触が制限されている事が、今後の御社の営業形態に影響を与えますか?

①以前通りの営業形態に戻る	②WEB上等で客先と折衝する形態が増加する
54.2%	45.8%

6. 助成金について

①持続化給付金

①申請を行った	②申請を検討している	③検討していない
10.8%	31.7%	57.5%

②雇用調整給付金

①申請を行った	②申請を検討している	③検討していない
20.0%	20.0%	60.0%

③リモートワークコース助成金

①申請を行った	②申請を検討している	③検討していない
3.3%	19.2%	77.5%

7. 組合への要請事項

- ・助成金申請に関するセミナーの開催
- ・理事会のオンラインでの開催
- ・コロナ危機に伴う特別融資などの情報提供
- ・コロナ対策や助成金情報のメール配信 など

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

