M&T=z-

2019年 第114号





6月8(土)~10日 (月)まで開催されまし た、2019年第44回中 部どてらい市も多数の お客様に御来場を頂

きまして、閉会いたしました。日頃お世話になっているお客様 には、お忙しい中ご来場頂き、誠に有難うございました。

ご来場頂きましたお客様に は、多くの商品を実際に触れ て頂き、体感して頂いたかと思 います。来年も参加させて頂く 予定なので、その時は、宜しく お願い致します。



どてらい市隊長 加藤

INP(比国現地法人)



ボラカイ島は、フィリピン中部にあ るパナイ島近くに浮かぶ小さな島。 地図で見ると、ちょうど首都マニラ と日本人にも有名なセブ島の間くら いです。

八行き方意

首都マニラから国内線で約1時間、



比国現地法人はマニラから自浜のボラカイ島へ5月24日~26日で社員旅行に行っ てきました。

約7000もの島からなるフィリピンですが、旅行誌でも世界で最も美しいビーチで常に上 位ランクイン、しかし近年ビーチは汚れ海も藻が増え環境は悪化しました。ドゥテルテ政権は 環境保全のためビーチ浄化、下水整備に6ヶ月かけ生まれ変わりました。

期間中は島内巡り、餌付けポイントの海を皆で潜り青々とした空、海、白浜を満悦しました。 皆さんもベストシーズンの12~5月のボラカイリゾート体験いかがでしょうか??



とおる

やまだ

山田 徹

節入從員節

(名古屋本社 営業部)

· 出身校: 名古屋商科大学

・趣 味:ビリヤード、フットサル この度、新入社員として入社しました、山田 徹と申します。

私は人と会話することが好きです。そのた め、人と関われる業種である営業職を選びま した。営業職は信頼が全てであると思ってい ます。お客様との信頼をより強くするためにも 上司や先輩から多くを学んでいきたいです。

元気が長所である私は、挨拶や日頃の小さ な会話を大事にして、皆さんとの信頼関係を 深くしていきたいと思っています。



もとし

して業務に携わることになりました。

順士 鈴木 (名古屋本社 海外営業部)

• 出身地:愛知県

・趣 味:映画鑑賞 弊社の50周年を記念する年及び令和元年に入社

中途入社という事もあり、以前の経験を活かせる 部分と、異業種という事もあり、知らない点も多くあ り、日々、諸先輩方に教えを乞うことで、日々精進して おります。

入社してから、国内営業部の諸先輩方に同行の機 会をいただき、顧客先への訪問を通じて、信頼関係 の構築に関しての助言をいただきながら、日々過ごし ております。

今後、海外営業部への配属となりますので、国内営 業部の方との営業同行にて得た経験を活かしつつ、 弊社のさらなる発展に貢献できるようにしていきます。

て取るりそしホれけ減も事

のたッた取価 年の9月に水道料金改定を実施 とするとともに、喜びがこみ上げてき

ています。てかます。となりではなかったかと推察て勉強させるつもりではなかったかと推察取替法を採用しており、課長は取替法についることとなりました。量水器の減価償却にり、新人ながら量水器費という費目を担当 その2へ続く~ して ときは、内心「これで厄逃れができた。」 り、机の引き出しの中にポンと片づけ

先輩の意見を聞いて改めて実務を交え 起こったのか全くわからず呆然としつ 償却論を提出しました。課長は黙って 度書いて来い。」

「バカッと恐る もて一 力 争が一し蹴 まいました。そして一言、 、そのまま「ゴミ箱」へポイッと捨てら 、いつまで学生論文を書いているんだ。」

恐る提出したところ、パラパラとめ

れと

で身の減 用た用昭 繰は で宿 初 さ和 償却について1週間で書いて来い。」 すが、減価償却論を専門的に学んだわ。題が出されました。経済学部経営学科 ようやく纏め上げました。朝一番で り返して必死に取り組み、指定の期 なく、その日から自宅の本をあちこち れて、最初の配属先が水道局経理課で 日、経理課長から 38年4月1日名古屋市職員として

ハラ ~その1「ゴミ箱」~》



5 (監査役)

— 柳 善郎 2019年(令和元年) 7月号 第114号

Machine&Tool News

オーエスジー

アディティブ・マニュファクチャリング用エンドミル 強靭な3次元ネガ形状を採用 高い耐熱性と耐摩耗性で優れたじん性を発揮

「AM-EBT·AM-CRE」

オーエスジーは、 shaping your dreams~お客様の 夢をカタチに」を テーマに新製品・新 技術を展開している。



多様化するモノづくりのニーズに対してオーエスジー は、柔軟な発想でユーザーの新たなニーズに応える べく最新技術を駆使した高性能工具をラインナップ している。

今回紹介するアディティブ・マニュファクチャリング用 エンドミル『AM-EBT・AM-CRE』は、短納期・低コスト を目的に3Dプリンタのように材料を添加する形の工法 「アディティブ・マニュファクチャリング」が製造現場に 展開され始め、これらに対応するために開発されたエ ンドミルである。

新開発のアディティブ・マニュファクチャリングに 最適化し、深切込みにも耐えうる強靭な3次元ネガ形 状を採用した超硬エンドミルで、表面には、超耐熱 性・高じん性のDUROREY(デューロレイ)コーティ ングを採用している。

また、超耐熱層と超微細ナノ周期積層構造によって、 高い耐熱性と耐摩耗性を有しつつ、優れたじん性を発 揮する。高硬度加工においてもチッピングを抑制し、工 具の長寿命化を実現する。R3~R10のボールタイプ AM-EBTを6サイズと6枚刃、8枚刃のラジアスタイプ AM-CREの6サイズを2019年4月に発売開始した。

なお、調質鋼・プリハードン鋼、ステンレス鋼、チタ ン合金、Ni基合金など、幅広い被削材に対応する。

ストリッパー・ ねじカッター付

ダイジェット工業

金型加工用工具3種 ラインナップ拡張!

好評の金型加工用工 具「SKS-GII」「ショル ダーエクストリーム」「ス ウィングミル」に、ライン ナップを拡張7月16日 追加発売した。

【新製品①】

高能率高送りカッタ 「SKS-GII」SKG/MSG 形=モジュラーヘッドタ イプ:工具径φ35 追加



サイズ拡張のSKS-GIIモジュ ラーヘッドタイプ、「ショルダー エクストリームモジュラーヘッド タイプおよびインサート

▽特長=四角ポジティブインサート採用、高剛性か つ刃数増により高能率加工が可能な高送りカッタ

▽主用途=炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、鋳鉄、 ステンレス鋼、チタン等の平面削り、ポケット加工、 ヘリカル加工等の荒加工用

▽サイズ・価格=サイズ:モジュラーヘッドタイプ φ35 (3枚刃)(計1形番)、標準価格=35,200円(税別) 【新製品②】

高能率肩削りカッタ「ショルダーエクストリーム」 EXSAP/MSX形=モジュラーヘッドタイプ:工具径 コーナR0.4タイプ追加。

▽特長=肩削り軸方向切込み量(Ap)が最大15mm

と大きく、平面削り・溝削り・プランジ加工など幅広 い用途で使用可能。モジュラーヘッドは工具径> シャンク径のオーバーサイズ寸法を追加ライン ナップし、切りくずの噛み込みによるホルダ・ワーク の損傷を抑制。

▽主用途=炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、鋳鉄、 ステンレス鋼等の肩削り、平面削り、溝削り等の荒 ~中仕上げ加工用

▽サイズ・価格(税別)=サイズ:モジュラーヘッドタ イプ ϕ 26(2枚刃)~ ϕ 35(3枚刃)(計5形番)、標 準価格:28,500円~38,300円(税別)

▽インサート形番=ZNGU170904ZER-PM(イン サート材種: JC8050、JC8118)、標準価格 1,710円(税別)

【新製品③】

深切込み用エンドミル「スウィングミル」DSM形= 低抵抗形インサート追加

▽特長=ロングセラーの深切込み用ラフィングエンド ミル。独自のブレーカ形状の新インサートにより、深 切込み重切削における低抵抗かつ安定加工が可能。

▽主用途=炭素鋼、工具鋼、 鋳鉄、ステンレス鋼など の肩削り、溝削り。

▽サイズ・価格(税別)=イン サート形番:先端刃 IM-CP43N-PH、標準価 格:1,400円、外周刃 IM-SP43GS-PH、標準 価格:1,100 円

※インサート材種はJC8050、JC8118



スウィングミル低抵抗形 インサート(新発売)

ベッセル

真円形状で芯線を傷つけない 電線用のワイヤーストリッパー No.3500E-3 / 3500E-4を新発売

ベッセルは、電 線(単線、より線) 用のワイヤー (No.3500E-3/ No.3500E-4)



を2機種の発売を開始した。従来品に比べ、握る手に やさしいクッショングリップを採用、落下防止コード を取り付けできる穴付き、M3とM4の小ネジを切断で きるカッター機能を追加した。

【特長】

・真円形状で芯線を傷つけない全身焼入れの特殊 工具鋼ブレード

・グリップ部を2色に分けることで、握る向きを正しく 自然に見分けることができ、作業効率がアップ

・手に優しいクッショングリップには電線規格の AWG(アメリカンワイヤーゲージ)と、単線(直径mm) とより線(スクエアmm2) の換算表をプリント

・電線切断に便利な切れ味の良いカッター付き

- ・M3とM4の小ネジを切断できるカッター機能付き
- ·落下防止コードを取り付けできる穴付き

・ブレード先端は、電線の曲げや引っ張りに使用で きるプライヤー形状

・長期間の使用でもガタツキを抑制する大型リ ベットを採用

·日本製

※ワイヤーストリッパーねじカッター付

▽No.3500E-3(適用電線サイズ) AWG12/14/16/18/20/22/24) グリップ=赤色。

(オープン価格)

▽No.3500E-4(適用電線サイズ) AWG18/20/22/24/26/28/30) グリップ=黄色。

(オープン価格)

【用途】

IV線や、KV線、VSF線、VA線など各種絶縁電線、 コード、ケーブルに幅広く対応。

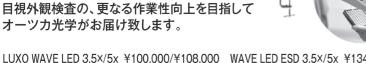
OØTSUKA LUXO LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる 様々な機能を搭載した [WAVE LED $3.5 \times /5 \times$]

静電気放電が影響する検査・作業への 対策機能を装備した [WAVE LED ESD 3.5×/5x]

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により 様々な外観検査を強力にサポートします。

オーツカ光学がお届け致します。



LUXO WAVE LED 3.5×/5x \(\delta\)100,000/\(\delta\)108,000 WAVE LED ESD 3.5×/5x \(\delta\)134,000/\(\delta\)142,000

株式会社 オーツカル学 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126



Machine&Tool News

エヌティーツール

非接触式ツールプリセッタ Aegisーi シリーズ



使い勝手を一番に考えて開発した Aegis-iシリーズ

エヌティーツールは、非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズEagle「AOTP型」、Falcon 「SOTP型」を開発、発売した。

「Aegis-i」シリーズ開発の狙いは、ユーザーの使 い勝手を一番に考えた、ソフト・ハードともに完全自 社開発の非接触式ツールプリセッタ。

【シリーズの特長】

▽使用する立場で作られた操作画面は使いやすく、 操作に迷うことがない。

▽ホルダ引込機能にはメカクランプ方式を採用。 高精度かつ高繰り返し精度を実現。

▽かんたん測定でヒューマンエラーを低減。

▽ダイヤモンド工具やCBN工具の測定時に刃先を 痛めない。

▽接触式では測定できなかった様々な刃具形状の 測定が可能。

▽機上でコレットホルダの締付が可能。 ※AOTP型:標準、SOTP型:オプション

【主な仕様】

▽Eagle (AOTP型)

測定範囲=Z軸:0~500mm

X軸:0~400mm

完全自社開発だからできるソフト、ハードのカス タムが可能。

▽Falcon (SOTP型)

測定範囲=Z軸:0~400mm

X軸:0~300mm

シンプルかつコンパクト設計のコストパフォーマ ンスの高いモデル。

第一測範製作所

空気・電気マイクロメータ デジアナ表示ユニットSmpを発売

ゲージ・計測機 器・ボールねじ メーカーの第一 測範製作所はこ の程、空気・電気 マイクロメータ デジアナ表示ユ



ニットSmpを発売、注目されている。

Smpは、『操作性』『視認性』『共有性』『価格・汎用 性』において他製品を圧倒的に凌ぐ手のひらに乗る 表示器、コンパクトな中に機能充実の新製品。

プローブ(測定ヘッド)の動きに反応し画面を自動 切換(2ch)、多数の演算方法を標準装備、最大16ク ラスの選別判定はじめ、次の特徴を持っている。

【特長】

▽誰にでもすぐ使える簡単操作で誤使用防止

▽測定結果が一目瞭然。見間違いを防止

▽測定データの管理・解析が容易、不良品流失対策、 不良品早期発見に有効

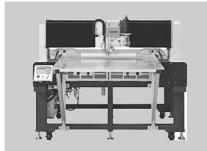
▽Smp本体価格以上の価値メリット

▽製造現場での使用に耐える構造

ブラザー工業

大型縫製エリア搭載

ブリッジ型プログラム式電子ミシン 『NEXIO(ネクシオ)BAS 370H/375H』



NEXIO BAS-370H

ブラザー工業は、ブリッジ型プログラム式電子ミ シンの縫製エリアを拡大した新モデル『NEXIO (ネクシオ) BAS - 370H/375H』を9月から新 発売する。

同製品は、従来のアームヘッド型機構に代わり、 厚物やカー用品などの縫製物に対応した大型縫製 エリアを有するミシンで、コンパクトな本体サイズに 広い縫製エリアを備えながら、高速縫製と高い模様 精度を実現する。

これにより、「工場の自動化を推進したいが大型 設備の投入に懸念がある」、「高速と高品質な縫製 の両立が難しい」といったユーザーの声に最適なソ リューションを提案する。

【主な特長】

▽待望の大型縫製エリアの登場で、生産性が大幅 アップする。

▽速く、美しい世界トップクラスの生産性と品質 を誇る。

▽磁石補助プレートの採用で、機械下に潜らずに釜 の調整が可能となり、作業者の負荷を低減できる。 (BAS - 370Hのみ)

▽頭部リフトアップ機能で、多様な生地の縫製が可 能である。

▽新型のデジタルテンションで、太糸まで対応が可 能である。

▽糸切れをより早く正確に認識し不良を低減する 「上糸切れ検知センサー」はじめ、各種高性能装 置を搭載している。

【**基本スペック**】(BAS - 370H)

▽最大縫製エリア(横×縦) = 700mm×700mm

▽設置面積(横×縦)=1699mm×2076mm。

頭部上昇装置、針冷却装置、糸切れ検知装置い ずれも標準装備。



用語イミ

IoH (ヒトのインターネット)

モノのインターネット(物のインターネット Internet of Things:IoT)とは、様々な「モ ノ(物)」がインターネットに接続され(単に 繋がるだけではなく、モノがインターネットの ように繋がる)情報交換することにより相互 に制御する仕組みである。それによるデジタ ル社会(クロステック)の実現を指す。現在の 市場価値は800億ドルと予測されている。

経済産業省が推進するコネクテッドイン ダストリーズやソサエティー5.0との関連で も注目を集めている。近年ではIoTに次ぐ技 術として、ヒトのインターネット(Internet of Human: IoH = ヒトがインターネットと繋が る)、能力のインターネット化であるIoAが言 われている。



非接触式ツールプリセッタ

- 刃物の刃先を傷めない非接触式
- 簡単な操作性
- エアシリンダでホルダを確実にクランプ

詳細情報はこちら



V エヌティーツール 株式会社

本社:愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL:0566-54-0101



ソフトウェアのカスタマイズが可能です。 ご要望をお聞かせください。

Eagle AOTP type



よりシンプルに!よりコンパクトに! コストパフォーマンスを追求した高機能プリセッタ!

Facon SOTP type

(4) 2019年(令和元年) 7月号 第114号

Machine&Tool News

M&T ニュース

伊藤信産業株式会社

[編集発行]伊藤信産業株式会社 〒467-0828 名古屋市瑞穂区田光町1-102 TEL052-871-4641 FAX052-871-6257 [発 行]奇数月発行

[発 行] 奇数月発行 [編集協力] 株式会社中部機工新聞

MEKASYS IoT スタートアップ展 8月27日(火) 10:00~18:00 名古屋国際会議場白鳥ホール

MEKASYS IoTスタートアップ展が8月27日 (火)名古屋国際会議場白鳥ホールを会場に午前10時~午後6時まで行われる。

全国各地域に密着した展示会で、地域に合わせたテーマを掲げて、日伝(本社=大阪市中央区)が 企画する展示会「メカニカルパーツ&システム総合サイト」。

今回の名古屋では、「MEKASYS IoTスタートアップ展」として企画され、展示会場では、経営者向けの「工場・現場が分かるIoTって何?」パソコン、スマホで現場が見える、分かる仕組みを展示、"見たい時"に"すぐ見れる"を実現。「現場でIoTって何?」センシング、設備監視、工数削減、工場分析。展示会を4レイアウトに構成。何ができるのか?という困りごとを解決。「IoTに関わるハードやソフトは何があるの?」人・モノ・設備・活用!スマート工場に必要なハード・ソフト・クラウドを身近にする。

セミナーも「身近で効果の出る製造業IoT・DX導入事例」「スマートファクチャリングを目指したSmall IoT」「信号灯データ収集システムで現場を見える化」「工場IoTデータ可視化サービス」「IoT構築に必須の"つなぐ"への取り組み」「振動監視による予知保全のポイントはここ」「IoT活用による現場改善事例」「高品質を実現する見える化への取り組み」「現場帳票の電子化ソリューションについて」の各テーマで行われる。

『2020 中部パック』来年4月に開催

出品申込み受付は11月30日まで

中部包装食品機械工業会(会長=梅森輝信氏、セネラルパッカー)が主催する『2020中部パック』(実行委員長=吉田眞治氏、ヨシダキカイ)は、令和2年4月22日(水)から25日(土)までの4日間、ポートメッセなごやを会場に開催されるもので、その出品募集を現在行っている。

中部パックは、包装・食品・製パン製菓・物流機械、 衛生・環境・検査機器・包装資材、食品材料などの総 合展で、中部地区最大の産業イベントとして熱い期待 が寄せられている。

「2020中部パック」は、第22回目の開催となり、今回のテーマは『新時代へ - 食と包装2020』。

出品のメリツトとしては、▽行き届いた広報活動、効果的な集客動員▽業容拡大・新規顧客拡大などがあげられ、前回「2018中部パック」の出品社アンケートによると、成果に対して①前回の出展時に比較して成果が上がった、やや上がった合わせて67・0%②初出品社が予想していた成果に対して=良かった、まぁまぁ良かった合わせて91%との回答で、満足度が高い。

一方、来場者を対象にしたアンケートでは、全体の60%を超える来場が愛知県内、名古屋市内からであるが、その他の中部圏から30%、関東・関西地区からも数%来場しており、展示会に満足したという回答が97%と予想以上の回答であった。

中部パックは、『出品して良かった、来場して良かった』と、両者が満足できる展示会をモットーとしており、今回は令和新時代に伴いさらにパワーアップした展開が期待され、来場対象への広報活動も行き届いており、この出展の機会は非常に貴重であり、逃せない。

出品申込みの受付けは、既に開始されており、11月30日が締め切り。出品料は①屋内小間=1小間(3m×3m 9㎡)245,000円(消費税別)。②屋外小間=1小間(4m×4m 16㎡)160,000円(消費税別)となっている。なお出品料については、9月30日までの申込みについては、小間数全体料金の10%を値引き。また、初出品企業には申込み期限内(11月30日)であれば同様に10%値引きと、併せて角小間を優先的に与えられるという特典がある。

主な出品対象は、包装機械、製パン製菓機械、食品機械、粉体製造・プロセス機器、計装・測定、ラボ機器、材料・エンジニアリング・情報・その他、物流機械、包装関連機器、包装資材、食品材料、環境関連機器、



情報・出版物など。

問合せ先=事務局**☎**052(452)3161。

http://www.chubupack.or.jp

一方主催者は、「このところ回を重ねるごとに、新規出店社数が増加しており、中部地区での営業強化を期待している企業が目立つ。来場者数においても安定的に少しずつ増加している。消費者が安心して口にできる製品を生み出すための技術力を高め進化していくことを使命と受け止め、互いにヒントを得て新たなパートナー、最先端技術との出会いの場としてこの中部パックをつくり上げ、業界が抱える人手不足、原材料不足をはじめとする課題解決を図って行きたい。

また、「環境向上や再資源化、安全・安心を確保すための人にやさしい衛生管理の普及に協力し、ユーザーニーズに応え、提案できる展示会を第一に考えている。出品内容については、人手不足に対応するために提案できるシステムや製品の出品をアプローチしている。引続き『6次産業化推進』、『マルシェ』のコーナー、来場者の満足度をさらに高めるための「特別講演会」を企画している。広報活動は、SNSを本格的に活用し、『フェイスブック』、『ツイッター』、『インスタグラム』などに中部パックの公式アカウントを開設し、最新情報を発信していく」などと話している。

なお、今回は出品社数240社、来場者67,000名を 上回る取組み目標を設定している。



