M&Tニュース

2019年
3月号
第112号

イトーノブ
ITO. NOBU
伊藤信産業株式会社

プロダクトX
<リークラボ・ジャパン編>

オイル漏れ検知のお悩みはございませんか？
今回、そうしたオイル漏れを早期発見可能な製品として、株式会社リークラボ・ジャパンの物部社長に製品紹介をいただきました。

オイル漏れ検知は蛍光剤で早期発見!

目視だけでは検知しづらい油漏れを特定する方法として、かつては顔料や色粉などを使用していました。但し、これらは添加量も多く(油量の3～5%)、床を赤く染める、機器を詰まらせる原因となる、暗所では漏れ箇所や微小リークが特定し辛い、等多々問題点がありました。

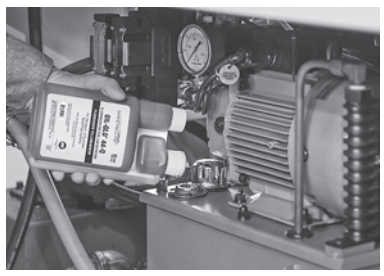
そこで蛍光剤と紫外線ランプで油漏れを検知する蛍光式リーク検知システムを紹介いたします。

このシステムでは、設備機器や重機など車両のオイル漏洩箇所を紫外線ランプと蛍光剤の発光で視認するもので、鮮やかな蛍光色は暗所において微小な漏れでも容易に、正確に検知できるものです。また溶剤も使用していないため、機器に影響を与えることはありません。下記使用方法です。

①注入：作動油に対して蛍光剤を標準0.1%程度タンクに直接添加します(写真1)。
②循環：油圧システムを稼動させ、オイルと蛍光剤を十分に循環させてください。
③検査：疑わしい箇所に紫外線ランプを照射。漏れがあれば、蛍光色に発光します(写真2)。
④完了：適正に修理後、蛍光剤を洗浄し再チェックしてください。

弊社製品は、上記オイル漏れを容易に検知することが評価され、有名建機メーカー様、また、車両整備も正確にできるよう有名自動車メーカー様にも使用されております。

最後に、弊社では、オイルをはじめ、冷媒ガスや圧縮エアー、各種ガスなど各種リーク(漏洩)の問題解決を提供しており、省エネ・コスト・資源・温暖化抑制に有効でパフォーマンスの高い手段を研究し、提案していきます。


(写真1)　蛍光剤を注入(OIL-GLO44-Q)

(写真2)
シリンダOリングからの漏れを発見

ご不明な点がございましたら、伊藤信産業㈱ 各営業担当者にお伝えください。また、同行訪問も受付しております(伊藤信産業㈱ 海外営業担当者担当国も同行可能場合あり)。

株式会社リークラボ・ジャパン　物部　智人

Mazak 工場見学会

2019年2月19日、弊社主催のヤマザキマザック工場見学会を開催いたしました。

午前中は、本社大口製作所にて講義・工場見学、午後は、美濃加茂製作所の工場見学という内容でした。

大口製作所では「MAZAK iSMART Factory」工場内すべての生産活動をデジタルデータ化することで可視化・分析による改善、基幹システムとの連携、AI技術の応用に発展させ工場運営全体に最適化を実現しています。

大口製作所見学後、ヤマザキマザックのなかでも最大規模を誇る、美濃加茂製作所に移動、INTEGREXシリーズをはじめとする複合加工機とターニングセンタ、立型マシニングセンタの生産現場見学をし、大盛況のうちに無事終えることができました。

今後も、自動化省力化の提案を行って参りますので何なりと営業担当者にご相談ください。

最後になりますが今回の工場見学会ご参加頂きましたお客様、ご尽力頂きましたヤマザキマザック様ならびに関係者の皆様、誠にありがとうございました。

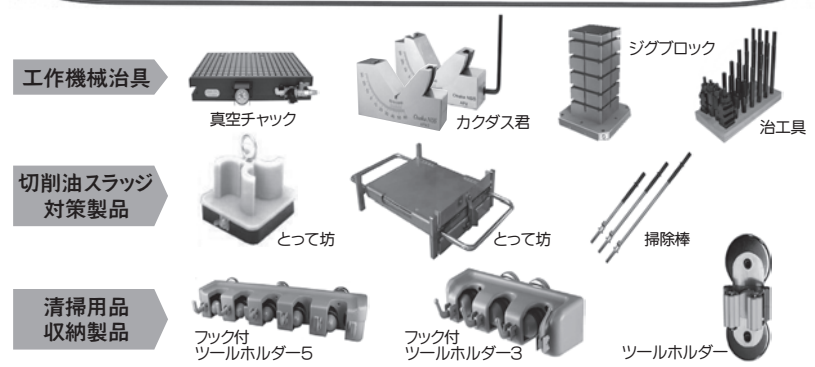
（本社営業部）

創立五十周年記念 “販売強化月間”

タイアップメーカー：(株)ニューストロング
NEW STRONG 株式会社 ニューストロング
期間2019年4月末受注分まで

創立五十周年記念協賛製品

バリ取りバー 1 本 / ブレード 10 本の特別お得セット
1,700円（税別）



トラスコ中山株式会社 プラネット東海 見学

2019年2月16日、愛知県岡崎市にあるトラスコ中山株式会社のプラネット東海を見学させて頂きました。プラネットとは、トラスコ中山株式会社の物流センターになり、全国各地に拠点があります。約34万点ある在庫品アイテムの中から、効率良くピックアップし出荷する為の新しい装置も導入されており、即納体制を実感することが出来ました。

オレンジブック掲載品であれば、短納期も可能です。お急ぎの場合は、弊社営業担当までお問い合わせください。

告知
2019中部どてらい市® 開催

今年も中部どてらい市が、6月8日(土)・9日(日)・10日(月)の3日間開催される予定です。会場は、昨年同様に、名古屋国際展示場(ポートメッセなごや)になります。
詳細は、次号に掲載予定です。お待ち申しております。

2019年 親睦ボウリング大会

2019年1月5日、2019年親睦ボウリング大会を、大高の名古屋グランドボウルで行いました。

普段なかなか交流の出来ていない、本社・滋賀営業所・岐阜西営業所の社員と情報交換やプライベートの話などをして楽しいひと時を過すことができました。

ゲームでは、ストライク5回連続の社員もおり、皆が大いに盛り上がりました。ちなみに、マイボール持参の本社女性社員が圧倒的なスコアで優勝しました。

2019年は会社設立50周年の記念すべき年を迎えるにあたり、干支の猪の如く良い意味で猪突猛進していきますのでお客様、仕入先様・メーカー様、どうぞ宜しくお願い致します!!

（業務部）

～私の職歴書～

代表取締役会長　伊藤 照之

第二章　中小企業の経営者は今!!（その4）

〈社長業を卒業して〉

'05年以後、フロント業に徹する毎日、社長、常務、財務及び各社員の良き相談役としての日々を過ごしています。工具業界のお役（育ててくれた恩返し）、ボランティア団体のＡＣＴ（アクティビティ）に力を注いでいます。

時間を見つけては、写真撮影の趣味を生かし、国内・海外に上さん同伴でネイチャー中心の撮影を旅も兼ねて楽しんでいます。所属する写真クラブ団体は「機工展、たんぽぽクラブ」その他です。一方、我が家では、マンションの限られたスペースで熱帯魚(エンゼルフイッシュ等)、日本産淡水魚(メダカ等)、17種類の小魚(400匹)を育てアクアリウムを満悦しています。

現在は、朝7時30分には出社し、17時には退社、特に用件がない限り会社にいて社員の相談相手、「報・連・相」を受けるべく心掛ける日々を送っています。

今現在、元気に会社に行けること、感謝、感謝の気持ちでいっぱいです。

～第二章　おわり～

Machine&Tool News

彌満和製作所

究極のマシンタップZ-PROシリーズ
新コーティングタップ VUSP／VUPO
高性能マシニングセンタに最適

新コーティングタップ（左）VUSP／（右）VUPO

彌満和製作所の新製品『Z－PRO（ズィー・プロ）シリーズ』は、高性能マシニングセンタに最適なタップを極めた究極のプロツールである。

止り穴用コーティングスパイラルタップ「VUSP」、通り穴用コーティングポイントタップ「VUPO」がラインナップ。

タップの寿命問題の主な要因は、切りくずの排出によるものが多い。『Z－PROシリーズ』　は、切りくずの排出性を考えた独自の溝形状と最適なロング形状を採用することで、切りくずの排出性を大幅に向上している。

【主な特徴】

①母材は、耐摩耗性に優れた粉末ハイス

②耐熱性・長寿命を考慮し、水溶性切削油剤に対応したコーティングを採用。

③スチール材をメインに広範囲な被削材加工に対応し、中速域での加工を推奨。

パナソニック

電動工具発売40周年記念
「アニバーサリーモデル」販売

充電ハンマードリル

パナソニックは、電動工具発売40周年を迎え、これを記念して「アニバーサリーモデル」の販売を展開している。

1979年にニッケルカドミウム電池内蔵のドライバーを発売して以来、バッテリーの高容量化やツールの軽量化など、40年に亘ってさまざまな商品開発を重ねてきた。

アニバーサリーモデルは、充電ハンマードリル、工事用充電クリーナー、充電スティックインパクトドライバー、充電スティックドリルドライバー4機種の『ブラック＆ゴールド』製品。これら製品のボディはブラックで、ブランド名や40周年のロゴマークなどはゴールドで配色している。

また、ハンマードリルには深さアジャスターに取り付け可能な水平器、クリーナーには収納ケース、インパクトドライバーとドリルドライバーにはビット2本（ゴールド）をそれぞれ特典として提供している。（台数限定）

なお、今回に続き第二弾の企画も進められている。

オーエスジー

Aブランド・エンドミルAE-VMSシリーズ
ロング刃長の「AE-VML」を追加
安定した高能率加工を実現

オーエスジーは「shaping your dreams～お客様の夢をカタチに」をテーマに「Aブランド」を展開している。

今回紹介するのは、Aブランドのエンドミル AE-VMSシリーズに新たに追加されたロング刃長の「AE-VML」。『新たなミーリングスタンダード』と題して、ショート形の発売をスタートに、そのラジアスタイプを追加、さらにスタブ形、とサイズとバリエーションを拡大してきた。

AE-VMSシリーズは、多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高能率加工と、作業時間短縮、コストダウン、加工面の仕上がりにこだわって開発された。潤滑性・耐摩耗性・高温耐酸化性に優れる新“デュアライズコーティング”を施し、複合多層構造がサーマルクラックを抑制する。切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を低減、高剛性と切りくず排出性を両立した新溝形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびびりを抑制し、安定した高能率加工を実現する。

今回の「AE-VML」ロング形では、さらに進化し、大きな芯厚により高剛性を実現、高速側面切削を可能にする。また、刃先からシャンクに向けて芯厚が変化するウェブテーパにより、工具剛性を向上させ、加工面の倒れを防止する。さらに、強ねじれ仕様で切削抵抗を低減し、安定加工を可能にし、従来の不等分割・不等リードに加えて、マイクロレリーフの採用で、びびり抑制効果をさらに高め、安定した高能率加工を実現する。

Aタップの性能を最大限引き出す
タップホルダー「シンクロマスター」

今回紹介するもうひとつの製品は、Aタップの性能を最大限引き出すように特別なチューニングを施したタップホルダーの「シンクロマスター」。

新提案の極微小フロートで軸方向の加工負荷を低減し、同期送り機構付き設備を利用されている場合には特に有効で、タップ加工時の突発的な折損を防止し、タップの寿命を安定させ高品位なねじ穴加工を可能にする。

ピカコーポレイション

自走式高所作業車『BOSS』
狭い通路などの通過に最適

ピカコーポレイションのコンパクト自走式高所作業車『BOSS』は、狭い通路などの通過に適しており、使用時電源不要で、最大使用質量は150kg。内装、メンテナンス作業にも適している。

【主な特長】

▽充電状態の確認が可能なバッテリー残量計。

▽急な充電切れ等で降りられなくなった場合も、ゆっくりと降下が可能な手動降下装置。

▽操作コントロールは取り外し可能。

▽下部ボックス側面に操作電源キースイッチ付き。

▽拡張床は足元ペダルで二段階の調整が可能。

▽フォークリフトでの運搬が可能。

【仕様】

▽作業床高さ（最大）m＝3.1▽外形寸法㎜＝760×1385×1740H▽作業床寸法㎜＝700×1250×1650▽質量（自重）kg＝495▽価格（税別）＝290万円。

LUXO
OTSUKA
LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!
外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5×/5x」
静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5×/5x」
大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。
目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。
（消費税別途）
LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000　WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000
株式会社オーツカ光学　東京本社　〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

Machine&Tool News

ミツトヨ

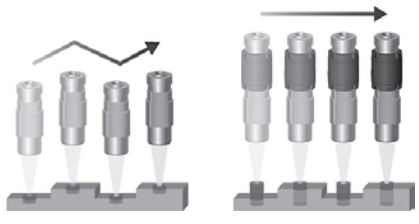
世界最速の焦点距離可変レンズ -TAGLENS シリーズ発売-

ミツトヨは、世界最速の焦点距離可変レンズ「TAGLENSシリーズ」を今年1月から発売を開始した。

TAGLENSは、プリンストン大学機械宇宙工学専攻のCraig Arnold教授が率いるチームによって発明され、その技術の使用許諾を受け、ミツトヨはミツトヨ製TAGLENSシリーズを商品化した。米国生産拠点である、Mitutoyo Optics Manufacturing America Corporationにて、すでに生産を開始している。

TAGLENSの超高速焦点距離可変技術を提供することにより、エレクトロニクス、バイオ・メディカル、食品・薬品などの幅広い分野において、製造・検査工程の生産性向上やコスト削減に大いに貢献することが可能となる。

【主な特長】



カメラの上下移動なしに合焦範囲を変更可能(右)

▽瞬時に全焦点画像の取得が可能＝従来のレンズにTAGLENSを付加させる事で、超高速で焦点距離を可変する事が可能となり、リアルタイムに全焦点画像を取得できる。スキャンする際にTAGLENSは機械的な駆動を必要としない。

▽超高速スキャンにより、オートフォーカス時間の短縮に貢献＝TAGLENSを使用する事で、従来の光学系の合焦範囲を大幅に拡張できる。機械的オートフォーカス機構は不要のため、ピント合わせに要する時間を短縮でき、外観検査装置等のスループット向上に貢献する。

▽ユーザーの装置に組込みやすい設計＝顕微鏡ユニットVMU－T1を同時にリリースし、ユーザー側で光学システムの構築が容易となっている。また、ソフトウェアにはSDK（Software Development Kit）ファイルも付属しており、ユーザー独自のソフトウェアと共存する事が可能。

昭和電機

プッシュプル型換気装置 「Ventiresa（ベンチレーサ）」

昭和電機は、プッシュプル型換気装置「Ventiresa（ベンチレーサ）」を広くPR。

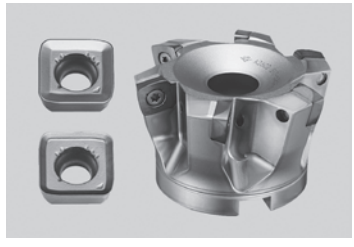
化学物質から作業者を守るプッシュプル型換気装置「ベンチレーサ」。2016年6月1日より「化学物質のリスクアセスメント」が義務化され、対象となる化学物質の製造・取扱いを行う事業所に対し換気装置の設置が義務付けられた。

同社は化学物質のリスクアセスメントに対応した、プッシュプル型換気装置「Ventiresa（ベンチレーサ）」を販売。整流された新鮮な風が流れている空間で、発生した有機物質を周囲に拡散する前に均一な風速で吸引し、広範囲の換気が可能。また、小さいモータで遠くまで風が届き効果が得られるため、省エネ性能にも優れている。

他の排気装置に比べ、作業性を考慮した無駄の無い配管で小型化を実現。ベンチレーサは下降流テーブル型・水平流テーブル型の２種類をパッケージ型として用意しているが、様々な現場に対応できるよう、顧客に合わせた製品を1台から製作している。

ダイジェット工業

金型加工用高能率高送りカッタ 「SKS-GⅡ」サイズ拡張



ダイジェット工業は、好評の高能率高送りカッタ「SKS-GⅡ」に新インサート「PMブレーカー」「SMブレーカー」を2月発売した。新製品名称は、金型加工用インサート「PMブレーカー」、耐熱合金用インサート「SMブレーカー」。

SKS-GⅡは四角ポジティブな刃先交換式インサートを採用した高送りカッタである。難削化する被削材に対して切削抵抗を低減しかつ刃先強度を有した、金型加工用インサート「PMブレーカー」とチタン合金等の耐熱合金用インサート「SMブレーカー」をシリーズ追加した。

【特長】

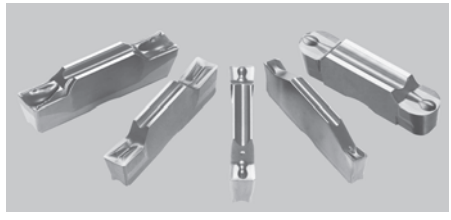
①高剛性かつ刃数増により高能率加工が可能な高送りカッタ。インサートは10ミリおよび14ミリサイズを揃え、加工形態に応じた選択が可能。

②「PMブレーカー」は、金型材料の高能率加工に適した低抵抗形刃形であり、刃先強度を併せ持つ。

③「SMブレーカー」は、刃立ち性を高め、切削熱の影響を軽減し、加工振動による寿命低下を防ぐ形状としている。

タンガロイ

溝入れ加工用工具 『TungCut(タングˑカット)溝入れ加工用 新PVD材種AH7025の拡充』



タンガロイは、発売以降好評の溝入れ加工用の汎用PVD材種『AH7025』を、多機能溝入れ加工用工具『TungCut』（タング・カット）へ大幅に拡充し3月18日より全国で発売を開始。

多機能溝入れ加工用工具のTungCutは、独自のインサートクランプ方式により、インサートのクランプ剛性が高く、安定した長寿命を提供する。また、小物加工から一般加工まで幅広くカバーし、あらゆる溝入れ加工に対応する。

今回、多機能加工が可能なTungCutシリーズのインサート全てにAH7025を設定することで、多種多様な溝入れ加工において、さらなる高生産性な溝入れ加工が可能となる。

■主な特長

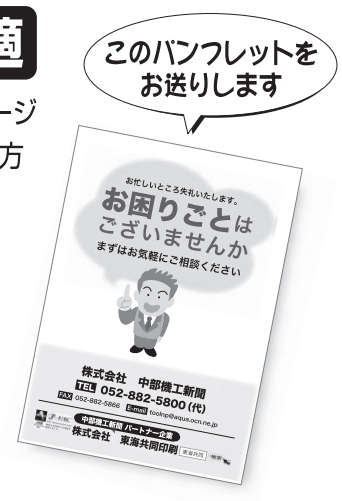
・『AH7025』を多機能機能加工が可能な『TungCut（タング・カット）』シリーズのインサート全てに設定
・AH7025は、溝入れ加工で要求される耐チッピング性と耐塑性変形性に優れ、加工能率の向上が可能
・また、TungCutを用いることで、多様な被削材の溝入れ加工で高生産性が可能

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合せ・ご注文を頂いております。



お役立ちサービスのご紹介!!

株式会社 中部機工新聞　TEL 052-882-5800（代）
FAX 052-882-5866　E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

M&T ニュース

伊藤信産業株式会社

〔編集発行〕伊藤信産業株式会社　〒467－0828
名古屋市瑞穂区田光町1-102
TEL052-871-4641　FAX052-871-6257
〔発　　行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

現代人の生き方？
『アドレスホッパー』

若者の間でアドレスホッパーが流行りつつある。

Address(住所)･Hopper(転々とする)

あえて特定の住居をもたず、ホテルや友人宅、シェアハウスなどで寝泊まりを主とする人が増えているみたい。

主な利点として、毎日が刺激的、新発見、一定の固定費がかからないので、人によっては一人暮らしよりも安価に暮らせる？

住居が1つのステータスと言われる日本において、新しい時代の幕開けと言ったところだろうか？

従来の地方創生では完全に生活の拠点を移してくれる移住者を求めていたが、定住しなくても定期的な滞在、仕事などで地域との縁を持ち継続的に関わりを持つ人たちを増やすスタイルは、アドレスホッパーのライフスタイルと合致しているようだ。

仕事の多様化によって、働く場所が自由になり、家賃や公共料金を払ってまで一定箇所に定住する必要がなくなったこと。

INTERMOLD2019/金型展
4月に東京、6月に名古屋で開催

名　　称　(東　京)INTERMOLD 2019(30回金型加工技術展) 金型展2019
(名古屋)INTERMOLD 名古屋/金型展 名古屋
会　　期　(東　京)2019年4月17日(水)～20日(土)
(名古屋)2019年6月19日(水)～22日(土)
開場時間　10:00～17:00 ※最終日は16:00まで
会　　場　(東　京)東京ビッグサイト 青海展示棟
(名古屋)ポートメッセなごや
主　　催　一般社団法人日本金型工業会
運　　営　インターモールド振興会

「ＩＮＴＥＲＭＯＬＤ２０１９／金型展」（主催＝一般社団法人日本金型工業会、運営＝インターモールド振興会）ならびに「金属プレス加工技術展」（主催＝一般社団法人日本金属プレス工業協会、同）の開催準備が進められている。

今年は東京と名古屋で開催。日程は、東京会場が4月17日（水）から20日（土）（東京ビッグサイト・青海展示棟）、名古屋会場が6月19日（水）から22日（土）（ポートメッセなごや）となっている。今回の新企画のひとつで、アディティブマニュファクチャリングがけん引する次世代加工技術「３Ｄプリンティングラビリオン」では、試作・デザイン・解析＆３Ｄプリンティングフェアとして展開することにより、積層造形技術に関心を持つ来場者の集客を高める。

また、併催特別企画として、ＩｏＴ、自動化、ロボット、ＡＩを活用し、新たなモノづくりを提案する「工場環境・設備ソリューションフェア」、一方「鍛造加工技術フェア」では、鍛造加工業界のみならず、業界をサポートする設備関連業界から、最新の技術、機械等の製品情報を発信し、各社が抱える問題解決と提案が行われ、ビジネスを促進する。

【出展対象製品】

工作機械、工作機器、特殊鋼工具・超硬工具・ダイヤモンド工具、機械工具-研磨・砥石、精密測定器・光学測定機・試験器、プレス機械、プラスチック加工機械、プラスチック加工機械周辺機器および原材料・副資材など、機械系・金型用

前回のインターモールド名古屋展

ＣＡＤ／ＣＡＭ／ＣＡＥシステム、造形システム（ラピッドプロトタイピングシステム）、ＦＡ関連機器・装置、ＮＣ装置、自動プログラミング装置、金型材、金型部品、金型加工システム、金型表面処理、その他関連製品、試作・モデリング関連、生産管理システム、金型周辺機器、金型メンテナンス関連、切削工具、図書・文献・資料、各種金型、成形サンプル。

なお、プレゼンテーションションセミナー、テクニカルセミナー、オープンセミナーなどが行われる。

名古屋での開催は今回が第2回目。昨年は417社・団体が出展、会期中43,648名が来場し、自動車をはじめとするものづくり産業の集積地であるだけに、その関心の高さが窺われた。

なお、会期中5万名の来場者が見込まれている。

三菱マテリアル

ものづくりのための技術研修“切削アカデミー”新カリキュラムを提供

三菱マテリアル加工事業カンパニー（東京都千代田区大手町）は、技術者育成を目的とした切削工具メーカーならではの体系的な研修“切削アカデミー”により直接「ものづくり」のノウハウを織り込むべくカリキュラムの見直しを行い、来年度より新カリキュラムを発表した。

新カリキュラムでは、加工原理を学ぶ機械加工基礎コースと、旋盤・フライス盤作業ごとの具体的な加工方法を学ぶ、ターニングコース、ミーリングコース、ドリリングコースの構成になっている。トラブルシューティングは、作業ごとのコースに取り込む。この見直しにより、技術者育成にさらに貢献できるものと考えている。

＜切削アカデミー2019 カリキュラム構成＞

【導入教育】
・新入社員導入教育向け：初心者コース
【一般教育】
・旋盤加工技術者向け：機械加工基礎コース(*)
→ターニングコース(*)
・M/C 加工技術者向け：機械加工基礎コース(*)
→ミーリングコース(*)
・穴加工技術者向け　：機械加工基礎コース(*)
→ドリリングコース(*)
【専門教育】
・実験！バリコース
・びびり振動コース
・耐熱合金加工コース(*)
(*)は新カリキュラム。

◇“切削アカデミー”開催スケジュール(2019年4月～9月)
・初心者コース：4/18,5/16(東日本 TC) 4/25,5/23(中部 TC)
・機械加工基礎コース：6/6,9/12(東日本 TC) 8/29(中部 TC)
・ターニングコース：8/8(東日本 TC)
・びびり振動コース：7/4(東日本 TC)

【問合せ先】切削アカデミー事務局
電　話：048-641-4247
メール：ml-academy@mmc.co.jp