

M&T ニュース

2013年
7月号
第78号



ダイキン工場見学会 2013年5月28日 御礼

ユーザー様対象で滋賀県草津市のダイキン工業株式会社滋賀製作所工場見学会を実施致しました。

ダイキンの取り組み (家庭用空調量産工場)

★PDS 生産方式

必要なモノを必要な時に必要な量だけ供給する事。それを実現させるのが、つねに進化を続けるPDS (ダイキン独自の生産システム) です。

その最先端がハイサイクル生産方式 (変種変量生産) です。ITシステムを駆使し、最新の市場情報に在庫、部品、人材供給を連動させた生産計画を反映させる事でいち早くお客様のニーズにお応えできます。

この生産方式により、日単位での生産変動にも対応ができます。

工場リードタイムを短縮し、環境負荷削減にも取り組んでいる素晴らしい工場でした。

★セル生産方式

一人一人の能力を生かす新発想の生産方式で変種変量生産に対応しています。

滋賀製作所では変種変量生産に対応する為セル生産方式に独自のアイデアを工夫、ダイキン流セル生産ラインにて構築しています。

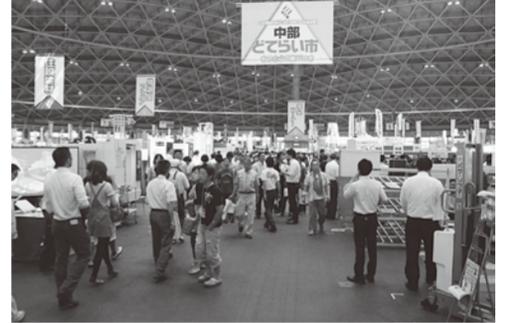
これはスタッフ一人一人の能力を最大限に活かす工夫により、生産のさらなる効率化を実現する画期的ラインでした。働く人に合わせて作業台の高さや角度をコンピューターで自動調整し、より作業しやすい環境を整え、また作業手順をコンピューターが適切に指示する事で、作業の手を止めずに効率良く次工程に進む事ができ、作業者にやさしい作業環境を追求している事など無駄のないライン化で感動しました。

業務用空調ではシェアNo.1のダイキン工業!空調のお引き合いございましたら弊社スタッフまで同様宜しくお願いいたします。



2013 中部どてらい市

ご来場ありがとうございました。



6月8日、9日、10日に開催されました「中部どてらい市」では貴重な時間を割きご足労頂きましてありがとうございました。

皆様のおかげおもちまして昨年を大きく上回るお客様に会場に来て頂き、売上げも大幅アップで、大盛況に展示会を終えることができました。心より厚くお礼申し上げます。

展示会場にてご紹介させていただきました商品につきまして、何かご不明な点等ございましたら、何なりと弊社担当にご連絡いただければと存じます。

今後とも皆様のビジネスにお役に立つご提案ができるように社員一丸となって努力していく所存です。

どうぞよろしくお願い申し上げます。

どてらい市隊長
村上 武



こんにちは 赤ちゃん

名前：藤林 大世(たいせい)君

誕生日：平成25年5月2日

B型 おうし座

身長：51.5cm

体重：3390g



こんにちは、夏に向かってまっしぐらですが、いかがお過ごしでしょうか?

わたくし事ですが、子供の紹介をさせていただきます。ゴールデンウィーク真っ只中の5月2日、待望の第2子が誕生いたしました。今年の長期連休は、喜び半分、慌ただしき半分で終わってしまいましたが、とても幸せな連休を過ごすことができました。

長男で経験した、新生児から乳幼児・幼児へと成長し子供が日々成長する姿をまた観られるかと思うと今から楽しみです。

これからも家族を励みに仕事に取り組んで参りますので宜しくお願い致します。

滋賀営業所 主任 藤林 智成

ノブの部屋

第3回

(イトーノブ社員の趣味や、最近ハマっている事、オススメのお店などを紹介するスペースです。)

・・・ ガーデニングを楽しみましょう・・・

週末のご予定は何ですか?もし、何とな〜く週末の1日を過ごしてしまうなら、ガーデニングを楽しんでみませんか?

緑溢れ、花々が咲くのを、見ているだけでとても癒されるんですよ。

それに、土いじりをしていると、なんだかとてもリフレッシュできるんです。

こんなことを言っている私も、ガーデニングなんて以前はほとんど興味がなかったんです。植木鉢、タンブラー、花壇に植えた花が綺麗に咲いたりするというのが、意外なほど気持ちを豊かにしてくれることに気づきました。春夏秋冬の季節感もとても身近に感じられます。

今では花を植えたり、庭の手入れをすることや、そのお気に入りの庭でバーベキューなどを楽しむことがこれからの時期、楽しみの1つになりました。

ガーデニングをはじめのきっかけになってもらえたら大変うれしく思います。

伊藤信産業(株):常務 伊藤 啓二



編集後記

草木に潤いを与えた梅雨もあけ、いよいよ夏本番ですね。

近年、記録的な暑さを更新し続けている日本列島ですが、今年の夏も暑くなりそうです。皆様 熱中症対策はされていますでしょうか?

私、過去に一度だけ熱中症になったことがあります。まだその頃は世間的にも熱中症に対して意識が低く、当時は何故急に体調が悪くなったのか分からず困惑したのを覚えています。楽しい旅行中の出来事だっただけに、

事前に対策をとっていただくと残念でなりませんでした。

花火大会に海水浴に美味しいビール...夏の楽しみは沢山ありますが、皆様も私のような後悔をしないよう、熱中症には十分お気をつけ下さいませ。

最後になりましたが、当社のお盆休みをお知らせ致します。今年は8月10日から8月18日までお休みを頂きます。宜しくお願い致します。

業務部 M&T委員

タンガロイ

最小加工径φ12mmから実現

びびり、切りくず排出性に優れる

『DoMiniBore/ドゥーミニボア』発売

タンガロイはこの程、工具費低減を目的に最小加工径φ12mmからを両面仕様インサートで使用可能な経済性に優れる穴繰り工具『DoMiniBore/ドゥーミニボア』を開発、発売した。



一般的に穴繰り加工では最小加工径φ20mm以上で両面仕様インサートが適用されているが、実際には加工径φ10mmからφ20mmが主流であり、この領域における工具費低減を目的に最小加工径φ12mmからを両面仕様インサートで使用可能な経済性に優れる穴繰り工具を開発した。穴繰り加工に要求される切削性能としては、耐びびり性および切りくず排出性に優れることである。

DoMiniBoreは、従来の一般ポジインサートと同等の切削抵抗を維持し、ホルダには切りくず排出性に優れたストリームジェットバー構造を採用している。

具体的な特長としては

- ①新発想独自両面仕様インサートによりポジの切れ味で2倍のコーナ数を最小加工径φ12mmから実現。
- ②勝手付きG級インサートで加工精度を向上。
- ③シャンク径φ10mmからφ20mmを同一形状インサートで使用でき工具管理を簡易化。
- ④インサートには、鋼旋削用およびステンレス鋼用のチップブレイカを設定し、広範囲な加工用途に対応できるシリーズとなっている。

北川鉄工所

超コンパクトNC円テーブル

『CK160』胴厚世界最薄99mm

北川鉄工所の新製品、超コンパクトNC円テーブル『CK160』は、胴厚世界最薄の99mmで、これまでにない省スペース設計である。

【特長】

▽胴厚(テーブル高さ)世界最薄99mm(φ160サイズのNC円テーブル比) = K I T A G A W A の特殊要素技術により、仕様を落とすことのないコンパクトなNC円テーブルである。加工エリアが広くなり、トラニオン仕様に最適。



▽ブロックレス構造ロータリジョイント(CKR160の場合)。7ポート対応(空圧/油圧) = オプションで内蔵ロータリジョイントを設定出来る。従来のような外付けブロックがないのでロータリジョイント付きでも胴厚99mmのままで、横置きも可能。ポート数も7ポートと充実している。

▽省スペース機に最適=30番マシニングセンタに干渉無く取付可能。機械のサイズを落とすことで、機械設置スペースを削減できる。

明治機械製作所

オイル式パッケージコンプレッサ

『DUAL AIR PAX』

トラブル発生時の補機に

明治機械製作所のデュアルレシプロパッケージコンプレッサ『DUAL AIR PAX』は、圧縮機本体を2台搭載した1.4Mpa仕様オイル式パッケージコンプレッサである。



【特長】

▽マルチ運転制御搭載で省エネ運転=圧縮機を2台搭載し使用空気量に応じて圧縮機が1台または2台運転することで無駄な動力を節約する。

▽単独運転・並列運転=単独運転では万一のトラブル・故障した場合のバックアップ機として、もう一台必要と考えのユーザーにお勧めで、また同じ機種を2台設置するより設置スペースが削減できる。

▽オイル式コンプレッサで高耐久=高耐久性で実績のある二段圧縮機を搭載、また有圧換気扇によりパッケージ内の温度上昇を抑制する。

▽メンテナンス性向上=1台の圧縮機本体にト

ラブルが発生した場合でも、もう1台の単独運転が可能。1台を非常時の補機として、活用することが可能である。

▽簡単な操作性=スイッチの操作でマルチ・単独・並列の運転方法の切替や、主機と補機を簡単に切り替えることができる。

▽低騒音・低振動=低騒音吸込みろ過器を標準搭載し、2台同時運転でも低騒音である。

ボッシュ

超コンパクトバッテリーバンドソー

『GCB18V-LI型』

火花が出ず、上向き作業に最適

ボッシュの超コンパクトバッテリーバンドソー「GCB18V-LI型」(キャリングケース・3.0Ahバッテリー



1個・充電器付)は、従来火花が出たり、難易な上向き作業の課題をクリアした新製品である。「GCB18V-LI型」は、全長343mm、3.8kgとクラス最小のバッテリーバンドソーで、暗所で便利なLEDライトを装備し、切れ味抜群で替刃も長寿命である。

特長は次の通り

▽ソフトラバーグリップ=滑りにくく、あらゆる方向に安定して作業が可能。

▽フレキブルバッテリーバックシステム=同じ電圧であれば、別売の容量の異なるバッテリーも使用可能。

▽ECP機能=過放電・過負荷・オーバーヒートからバッテリーを守る。

▽テンションハンドル=バンドソーブレードの交換時の操作が容易に行える。

▽サイドハンドル=本体を確実に保持し、正確な切断が行える。

▽鋸刃カバー=ブレードと駆動部をカバー。安全に作業ができる。

▽LEDライト=暗所での作業に威力を発揮する。

▽軽量アルミボディ=切断物や切粉があっても頑丈なアルミボディ。

▽最大切断幅63.5mm=現場で切断する金属パイプに対応する。



2倍のコーナ数で ポジタイプインサートの切れ味!

内径用TACバイト

DOMINIBORE

ドゥーミニボア

新発想両面仕様インサート

- 最小加工径φ12mm
- ポジに比べ2倍のコーナ数で経済的

汎用型 TS 形

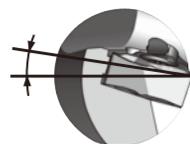
低抵抗型 SS 形



最適設計の高性能ホルダ

優れた切りくず排出性と高剛性を両立!

ポジタイプと同等の切れ刃角



株式会社タンガロイ

TAC フリーダイヤル 切削技術相談 ☎0120-401-509 www.tungaloy.co.jp

マルティ

驚異のギア山数は、60枚
『クイックボール60』
プロ仕様で、本締め対応

マルティが推奨する新製品、「クイックボール60(兼古製作所製)」は、プロ仕様で本締め対応するラチェットドライバーである。



驚異の60枚ギア山数で、なめらかに回転し、ロスが少なく作業性が抜群である。他に、①ビット差し替え②力が入るボールハンドル③片手で回わせるラチェット機構などの特長がある。

また「コンパクトビット・ラチェット52」は、①幅20mmの超短ヘッドで一般のドライバーでは困難な狭いスペースでのネジ回しができる。②52枚ギアの細かい送り角で幅の狭い箇所でもネジ回しが容易にできる。また回転ロスが少なく、十分な回し角が確保でき、作業効率が抜群。③高耐久性=複数の歯でかみ合うため、細かいギアでも高トルクに耐えられるラチェット構造一等の長所が好評である。

タイホーコーザイ

『食品機械用潤滑剤』
安全で刃物部分にもOK!

タイホーコーザイの食品機械用潤滑剤(NFS“H1”“3H”認証グレードオイルスプレー)は、食品用製造機械の潤滑、食品切断用刃物部分の潤滑に効果を発揮する。



【特長】

▽万一食品に付着しても安全な潤滑剤! =①潤滑剤そのものが“食品”である上“衛生管理”された食用油ラインにて生産されている。

②安全性の指標として「急性毒性LD50=15g/kg」で実質上無毒。

▽高純度の「植物性脂肪酸」を主成分とした潤滑剤! =①一般植物油にはみられない流動性、浸透性、消化吸収性等の特性を持っている。

②酸化安定性(保存性)にすぐれ、潤滑効果が長続きする。

フナソー

ダイヤソーが使える簡単カットマシン
「フナソー FC-300」
驚きの低価格で新登場!

フナソーのダイヤソーが使えるかんたんカットマシン「フナソー FC-300」が新登場した。同製品は、ノコ刃メーカーだからこそ実現したもので、驚きの低価格(¥298,000.-)で提供される。



【特長】

①あらゆる素材が切断出来る=▽鉄・ステン・アルミ等の金属▽CFRP等の複合新素材▽エンブラ、ピーク材等▽木工・ウレタン・ガラス・タイヤ・カーボン他

②あらゆる分野におすすめ=▽製造・品質管理・検査部門▽研究開発・新素材部門▽宇宙・航空・医療・電子・鉄鋼・自動車・タイヤ・木工・学校等
また、切断に特化したシンプル設計、簡単操作、替刃の種類も豊富である。

岐阜プラスチック工業

高機能素材「TECCELL」
物流改善・効率化をサポート

岐阜プラスチック工業が開発した「TECCELL(テクセル)」は、熱可塑性樹脂による連続成形技術から誕生した「ハニカムコア材」で、高強度・超軽量素材のハニカムコア材は、省資源・CO2削減など、環境性能に優れた複合材料であり、あらゆる産業での省エネルギー化に貢献している。



「TECCELL」の特長は、

①高強度・超軽量素材=ハニカムコアは六角形のセルの集合体であり、力学上最も優れたサンドイッチコア材。単位重量当たりの強度は、あらゆる構造体の中でも最高峰と言える。

②スキン面が一体化されたコア材=TECCELLは特殊成形によりスキン面が一体化されたコア材であるため、強度面において非常に優れており、更に異素材との接着工程も容易である。

③2次加工性に優れた素材(曲げ加工・プレス加工・溶着)=複合材としての用途の他、更に熱可塑性樹脂の特性によって、曲げ加工・3次元加工などの2次加工が容易。

また「TECCELL」は、ロジスティクス分野において、無限の可能性を追求する。省資源化・CO2削減など環境負荷軽減、多品種小ロットに対応し、要望サイズ・要望強度へのオーダーメイド対応、軽量化によるハンドリング効率の向上など、物流改善:効率化のサポートまで可能である。採用しているシリーズは、▽スリーブボックスシリーズ▽パレットシリーズ▽ボックスシリーズ▽ボードシリーズ▽キャリーシリーズ▽パーティションシリーズなど。

(写真はスリーブボックスシリーズ)

ムラキ

マイクロエアグラインダ
「ゼムニューモータ」
前方排気で仕上げに最適

ムラキのマイクロエアグラインダ「ゼムニューモータ(ストレートタイプMODEL-100)」は、高効率前方排気により高出力・軽量コンパクトのエアグラインダで、バリ取り仕上げに最適である。

【特長】

▽人間工学を追求した握りやすく軽いボディグリップにより、長期間の作業でも疲れにくい。

▽高精密なコレットチャックで回転時の疲れが少なく、微細加工ができる。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びる。

▽高トルク、高速回転、超精密設計のベーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持する。高トルク、高出力は他社の追従を許さない。

【用途】各種金型の精密仕上げ。金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。溶接後の面仕上げ。



OSG PHOENIX

私たちが生み出すツールたちが未来を創造します。
フェニックス - 不死鳥のように -

ツールコミュニケーション
ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

「確かなネジ」がYAMAWAのテーマです。

チタンコーティング スパイラルタップ

幅広い被削材に中～高速で加工可能

AU+SP(止り穴用)
AU+SL(通り穴用)

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)
TEL(03)3561-2711 FAX(03)5250-7416

名古屋営業所 TEL(052)261-3591 0120-800-418 タッピングQ&A
浜松営業所 TEL(053)462-5721 <http://www.yamawa.jp>

M&T ニュース

伊藤信産業株式会社

[編集発行]伊藤信産業株式会社 〒467-0828
名古屋市瑞穂区田光町1-102
TEL052-871-4641 FAX052-871-6257
[発行]奇数月発行
[編集協力]株式会社中部機工新聞

「2014 中部パック」 出品申込受付中 9月30日まで10%早期割引実施!!

中部包装食品機械工業会(会長=生田芳規氏、フジキカイ)が主催する「2014中部パック」(実行委員長=梅森輝信氏、ゼネラルパッカー)は、『極める 食と包装の最前線』をテーマに、2014年4月9日(水)から14日(土)までの4日間、ポートメッセなごやにおいて開催される。

現在出品申込みを受け付けており、9月30日までの申し込みについては、10%の早期割引が適応される。また、初出展社にも特典が用意されている。

【出品料】

- ①屋内小間・1小間(3m×3m 9m²)
246,750円(消費税込)。
- ②屋外小間・1小間(4m×4m 16m²)
157,500円(消費税込)。

同展示会は、包装・食品・製パン製菓・物流機械・関連機械、包装資材、食品材料、環境関連機器などの総合展示会で、中部地区最大規模を誇る。作業環境及び衛生管理の向上、省力化、安全衛生に向けたライン化、システムを視野に入れた未来につながる最先端技術を展示するなど、中部に根付く、高実績。商談の場として活用し、ビジネスチャンスを拡大するのに最適な場である。

また、会期中は時宜を得た「特別講演会」、「出品社プレゼンテーションセミナー」の開催、「包装相談コーナー」の設置、商品のPR・販売の場「チューピープラザ〜パックDEマルシェ〜」、就職フェアなども企画される。なお、前回の来場者数は4日間で63,661名。

ビック・ツール

汎用ドリルの常識が変わる 『GEKKOU(月光) Drill』 多用途で驚愕の切れ味発揮!

ビック・ツールの「GEKKOU(月光) Drill」は、一般鋼からステンレスまで、汎用旋盤、汎用フライス盤から電動ドリルまで驚愕の切れ味を発揮する。



【特長】

▽驚愕の切れ味=従来のドリルはステンレスに穴をあけることは難しいとされてきたが、「GEKKOU」は、分厚いステンレス板をφ10mmドリルで簡単に穴をあける。しかもエアードリルを使って、乾式で穴あけしているため、オイルを嫌う作業場で最適な性能を発揮する。

▽穴あけ対象を選ばない、優れた食いつき性能=「GEKKOU」は、12mm厚のH鋼でも、パイプなど曲面への穴あけも、φ10mmの「GEKKOU」でラクラク穴あけが可能。圧倒的切れ味ゆえに、高所など不安定な姿勢での穴あけも楽になり、使える用途が格段に広がり、狙ったところにスムーズに入っていく、作業時の工具のブレもなく、またアクリル板に対しても割れにくくなっている。

▽従来品の10倍長持ち=従来のドリルは切削作業時に、何度も何度も刃物を再研磨する必要があったが、「GEKKOU」は独自の先端形状により、鋭い切れ味はもちろん、耐久性も向上。効率よく切削作業を行えるので、作業時間の短縮にも繋がる。

DAITO

「使いやすさ」ととことん追求 廃プラ対応焼却炉(強力消煙タイプ) 「MDP II MODEL」シリーズ

DAITO販売の廃プラ対応焼却炉(強力消煙タイプ)「MDP II MODEL」シリーズ8機種がラインナップした。

【特長】

▽つい一度にたくさんのゴミを入れすぎてしまう=対応能力が大幅にUP。従来よりもたくさん

のゴミが投入可能。追加投入の回数が減らせる。

▽良好な燃焼状態を維持=適正状態の中が広い調整操作が易くなった。

▽消煙・集じん能力が更にUP=Wカット集じん室の容積を拡大。消煙・脱臭・集じん能力を更に高めた。

▽完全灰化=エア供給により高い効率で燃やし切るために燃え残りがなく灰が少なくなった。

機種としては、MDP II-50(焼却能力8kg/h、火床面積0.12m²、容積120ℓ、標準価格81万円)~MDP II-400(焼却能力29kg/h、火床面積0.40m²、容積470ℓ、標準価格174万円)の8機種。

なお「MDP II MODEL」は、ゴミ質は、紙・木・プラスチック等が適している。



スイデン

低騒音化 省エネタイプ どでかファン「SJF-604A」 風の到着距離は65メートル!

スイデンのポータブル送排風機・ジェットスイファンに、新たに低騒音化・省エネタイプのどでかファン「SJF-604A」が登場した。



「SJF-604A」は、スイデンの新技术で、風の流れをスムーズにする拡管構造である『VF DESIGN』により余分な旋回流(風の渦)をなくし、スムーズな風の流れを生み、従来機比10dBの低騒音化と最大23%の省エネ化を実現した。(3相200V 50Hz時)

【特長】

▽今までの騒音を気にして躊躇していた夜間作業時の暑気対策に最適。(50Hz時=70dB、60Hz時=75dB)

▽従来機比最大23%の省エネ化実現。

▽広い工場・倉庫の換気等に最適。

▽風の向きを俯仰角方向に180度調整可能。

▽移動の簡単な四輪キャスター(ブレーキ付き)

待望の新製品 登場!!

LED表面キズ検査照明 「バーライトⅢ」型

高輝度白色LED+レンズの組合せにより、平面状の光線を照射することでワーク上の凹凸を可視化する為の製品です。

「バーライトⅢ」型



白色LEDとレンズの組合せにより、表面の異常を可視化する外観検査用照明です。照明拡大鏡とのセットアップで、件出力の向上が図れる他、単独での使用でも効果を発揮致します。

LED照明拡大鏡

LEK
LEKs シリーズ

LEK-Bワイド型



LEK-Fワイド型



円形蛍光管型LEDを光源に採用し、量産性を向上させた事で、従来機と比較して、価格の低減化を実現。筐体部品に従来機の部品を流用しており、ユーザー様での使用時の違和感を軽減する事で、LED拡大鏡の導入を可能にしています。

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

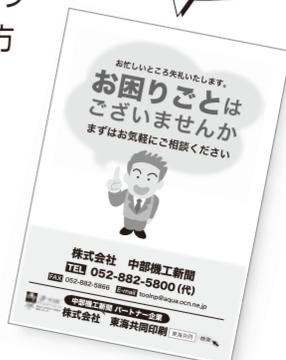
こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お忙しいところ失礼いたします。お困りごとにはごさいませんが、まずはお気軽にご相談ください



お役立ちサービスの ご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp



株式会社 **オツカ光学**

名古屋ショールーム 〒466-0058
名古屋市昭和区白金3-13-18
☎ 070-5673-0689

〒142-0062 東京都品川区小山1丁目1番4号 TEL03(3491)4126 FAX03(3491)4120