


2015年 謹賀新年
伊藤信産業株式会社
代表取締役社長 伊藤 正人


新年明けましておめでとうございます。
謹んで新春のお喜び申し上げます。

昨年は何と言っても日本経済がアベノミクス効果及び世界経済の影響を受け円安、株高により自動車、輸送機器を含む輸出関連企業は業績を連続して拡大した年でもありました。

また、4月の消費税UPにより駆け込み需要と反動により一般消費の冷え込みはありましたが、一般生産財はさほど影響を受けず、国内GDPでは2期連続マイナスが記憶に新しいところです。

わたくしたちのものづくり生産現場を見ますと外国人労働者が年々活躍する機会が増えているようですが、日本の労働内容ご存知でしょうか？一昔はブラジル人、ペルー人と今では中国人、ベトナム人が労働力として3年又は5年(条件付)という期間で就労しており、今後日本の労働力は少子高齢化に伴い、より外部労働力が必要とされ、生産性向上も更なる変革が求められるでしょう。以下労働内容及び設備更新需要について調べてみました。

◇日本の労働内容◇

2014年 65歳以上	3,396万人	(総人口の25.9%)	今後も上昇
2014年 75歳以上	1,590万人	(総人口の12.5%)	今後も上昇
2048年 総人口1億人割れ	約9,913万人		
2060年 総人口	8,674万人		

◇労働人口比率◇ 65歳以上(定年・リタイヤ) : 15歳~64歳(一般就労者)

労働年度	65歳以上 リタイヤ	:	15歳~64歳 就労者
1950年(昭和25年)	1人	:	12.1人
2015年(平成27年) 予想	1人	:	2.3人
2060年(平成72年) 予想	1人	:	1.3人

※日本国の労働力低下が上記表で示されております。
総務省資料に基づく

◇日本市場での生産設備◇

工作機械含む 10年以上	57.2%
5年未満	18.6%

*10年間設備投資を進めなかったことによる影響アンケートBEST3

- 1) 老朽化による故障頻度が高く生産支障きたす
- 2) 加工能力が低いため複数台にて対応要
- 3) 老朽化による消費電力増

*経済産業省25年5月調査に基づく

わたくしたちの今年のテーマは生産性向上による案件の創出です！
皆様の生産現場の潤滑役として独自の最新情報、サービスそしてこれまでにないご提案する生産財、副資材を通じて様々な問題、課題等を解決へ導けることができますよう歩んでまいります。本年もどうぞよろしく
お願い申し上げます。

上海中京機械有限公司(中国現地法人)

総経理 姜 國慶

謹賀新年！旧年中はいろいろご指導を賜り、心から感謝致しております。
新春を迎え平素のご厚情を深謝し、御客様各位のご繁栄をお祈り申し上げます。



2013年の中国新車販売台数は、前年比13.9%増の2200万台と、初めて2000万台を突破して、米国の1560万台を大きく上回り5年連続の世界一となった。

2014年もほぼ2000万台を確実に突破する。爆発的な普及期を過ぎたとはいえ、今後も安定成長が見込まれる。市場では長らく中型セダンが主流だったが、スポーツ用多目的車(SUV)の人気の高まるなど顧客の志向は多様化。これに対応した新型車の投入が勝負の鍵になる。

また、日本の平均の新車販売台数はずっと500万~600万台の間、ドイツは300万~400万台前後、新車需要が高級化とエコ化の傾向。

皆様のご協力、ご支援により私たちの業績は昨年よりは着実に上昇しています。ここに感謝し、本社の強力なバックアップとすべてのスタッフにこれまで以上に関係を強化して成長して参ります。

2015年は我々双方のもっとも大きな進歩と発展を期待して下さい。今年で皆様のお陰で創業20年に成ります。深く御礼申し上げます

 ITO NOBU PHILIPPINES, INC.
(フィリピン現地法人)

現法長 米倉 寛



新年明けましておめでとうございます。

皆様におかれましてはつつがなく新しい年をお迎えのこととお喜び申し上げます。

私は2013年7月にフィリピンに赴任し2回目の新年を迎えました。

事務所開設当初は何もかもが手探り状態、仕事と日常生活に大きな不安を抱えておりましたが、比国のお客様・関係先の方々にご指導、ご支援を頂き新しい年を迎える事が出来ました、改めて感謝しお礼申し上げます。

昨年は伊藤信フィリピン(INP)も比国での業務拡大に向け、事務所の移転、社員の増員等社内インフラを整備し営業推進力を高めました。

一人一人が責任感とプライドを持ち、工夫・改善し難局を乗り越えて行く雰囲気が出来つつ有るようになります。今年はその結果を出すべく、気を緩めずに開拓者精神を忘れずに積極的に業務に取り組んで参りたいと思いますので、ご協力の程宜しくお願い致します。

本年が皆様にとって健康で素晴らしい一年でありますよう祈念し挨拶とさせていただきます。

**編集
後記**

あけましておめでとうございます。

休みに入り、大掃除にお参りとあつと言う間に正月休みが終わってしまいましたが、皆様は充実した休みでしたか？

今年もM&Tニュースをより多くの方々読んで頂きイトーノブをもっと知って頂ける様努力して行きたいと思っておりますので、何か御座いましたら各営業までご意見等ごし頂けたらと思います。

本年も社員一同、皆様にご満足頂けるサービスを心がけ日々営業活動してまいりますので、何とぞ昨年同様のご愛顧を賜りますよう、お願い申し上げます。

皆様のご健勝と貴社の益々のご発展を心よりお祈り致します。本年もどうぞ宜しくお願い申し上げます。

M&T委員 尾崎

タンガロイ 「火の弾キャンペーン」

タンガロイは、「火の弾キャンペーン Winter 2015」を実施中。今回はキャンペーン対象製品のEcoTurn, TecMill, TungRec, TungSix-Drillの4製品について紹介する。

【EcoTurn (エコターン)】

EcoTurnは、一般的に多く使用されている標準インサートサイズよりも小型にすることで超硬使用量を削減し、1コーナ当たりの工具費を低減する経済性に優れたシリーズ。切削に關与するチップブレーカ諸元およびインサート厚みが標準インサートと同じ小型インサートであり、切込み3.0mm以下で標準インサートと同等の切削性能が得られる。

【TecMill (テックミル)】

TecMillは、縦インサートタイプの直角肩削りカッタ。刃先強度に優れた縦インサートにより、高い送りでの高能率加工を可能にしている。さらに4コーナが使用可能で、高経済性を実現。切れ刃インクリネーションと大きなすくい角の採用により、切削抵抗を低減し、良好な切れ味を実現した。



【TungRec (タングレック)】

TungRecは、高精度の壁面加工を可能にした直角肩削りカッタ。ヘリカル切れ刃と大きなすくい角のインサート設計により切削抵抗が低く、喰いつきでの振動を抑え、スムーズで高精度な加工を特長としている。さらにワイパー切れ刃の設定により、加工底面の粗さも良好である。

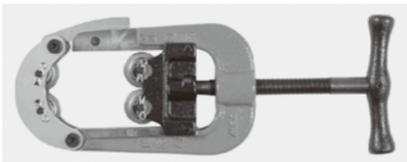
【TungSix-Drill (タングシックス・ドリル)】

TungSix-Drillは、両面仕様6コーナインサートを採用した刃先交換式ドリル。高い刃先強度で切れ刃欠損を抑え、最適な切れ刃配置で切削抵抗を低減。中心刃側、外周刃側の各々に専用チップブレーカを設け、抜群の切りくず処理性を可能にしている。最新のAH9030・AH6030材種は、新世代コーティングを採用し、安定した長寿命を実現する。



MCCコーポレーション 130度で切断できる4枚刃パイプカッタ

約130度往復させるだけで軽快に切れる4枚刃パイプカッタ



「PCFB-50」は、一回転できない狭い場所でも使えるのが最大の持ち味だ。切断対象材として▽配管用炭素鋼▽一層被覆▽ステンレス(肉厚3.5ミリまで)一の各種鋼管に対応。

高級ベアリングを採用し、切断荷重を大幅に軽減した、パイプはワンタッチ式フックで素早く脱着可能。パイプの大きさが一目で分かるようにサイズ表示が付いているので、セットもしやすくなっている。

スーパーツール

ばねの力で閉じるギヤプーラ 「オートグリップGT型」

ベアリング、プーリー、ギヤなどのあらゆる引き抜き作業に最適なギヤプーラ「オートグリップGT型」。ばねの力で爪が閉じるため、爪を手で支える必要がなく、プーリーにセットする場合でも一人で対応できる。3本爪型(=写真)は、2本爪に比べて取り付けやすい荷重安定タイプとして設計。



爪の穴を2つにすることで、爪の届く範囲(80ミリ〜)が拡大した。さらに長爪に付け替えれば、さらに使用範囲が広がるという。機械、自動車修理の解体修理で実績を伸ばしている。

エンジニア

薄板もつかめる「ネジザウルス」

頭の潰れたネジ、錆びたネジが外せるプライヤーシリーズから5年ぶりに新製品「ネジザウルスRX」が加わった。従来品に比べて全長25%、対応ネジ径60%上げ、頭の薄いトラスネジでも少ない力で簡単に外せるようになった。太い電線も



楽に切断できる点もポイント。さらに先瑞を歯車のように噛み合わせる構造にすることで、これまで難しかった薄い板もつかむことができる。(意匠出願中)。2014年度グッドデザイン賞受賞製品。

ベッセル

電気を通さない「安全貫通ドライバー」

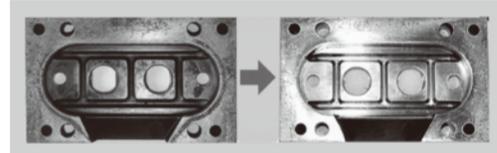
貫通ドライバーにセラミックボールを内蔵させた新製品。製品名の冠に「安全」を掲げるだけあって、作業中に活線に触れてしまった場合でも感電しにくい構造になっている。



ボールの素材に高剛性・高摩耗性があるジルコニアセラミックを使っているため、ハンマーで叩いても割れる心配がない。グリップはサックに入れやすいテーパー形状。電気工事のハツリ作業、配電盤、端子台のネジ外しに適しており、刃先にはメッキの厚みの影響を受けないブラックポイント加工を施した。

ソマックス

「クリピカエース」 クリピカエースの金型洗浄!!



「防錆剤を塗布した保管中の金型が錆びていませんか？」クリピカエースなら問題解消!

金型の汚れを除去し、新型の鋼色に戻す! 金型の個数、形状、面積に関係なく同じ時間内で汚れ除去! 金型が錆びない!

- ・保管庫から取り出してすぐ成形が開始できる。
- ・金型磨きの作業は必要なし。
- ・成形不良数が大幅に減少。
- ▽新型当時の状態を長期間キープ!
- ・成形ショット数が増加。
- 手作業のメンテナンスを続けた金型と比べて、成形ショット数が2.5倍!!
- ▽無人で金型の洗浄が可能!
- ・メンテナンス時間・回数大幅減。作業によるメンテナンスのムラ無し。
- ・有機溶剤を使わないから、身体にも安心。
- ・超音波洗浄でもキズがつかない。



火の弾キャンペーン

期間 2014年12月1日(月) ~ 2015年2月27日(金)



<p style="text-align: center;">旋削用工具 ECOTURN エコターン</p>  <p style="text-align: center;">購入特典</p> <p>① インサート20個購入でホルダ1本50%引き! ② インサート30個購入でホルダ1本進呈!</p>	<p style="text-align: center;">直角肩削りカッタ TECMILL テックミル</p>  <p style="text-align: center;">購入特典</p> <p>① インサート30個購入でシャンクタイプカッタ1本進呈! ② インサート30個購入でポアタイプカッタ1台50%引き! ③ インサート50個購入でポアタイプカッタ1台進呈!</p>	<p style="text-align: center;">高精度直角肩削りカッタ TUNGREC タングレック</p>  <p style="text-align: center;">購入特典</p> <p>① インサート30個購入でシャンクタイプカッタ1本進呈! ② インサート30個購入でポアタイプカッタ1台50%引き! ③ インサート50個購入でポアタイプカッタ1台進呈!</p>	<p style="text-align: center;">刃先交換式ドリル TUNGSIX-DRILL タングシックス・ドリル</p>  <p style="text-align: center;">購入特典</p> <p>① インサート20個購入でドリルボディ1本50%引き! ② インサート30個購入でドリルボディ1本進呈!</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



株式会社タンガロイ

TACフリーダイヤル
切削技術相談 ☎0120-401-509

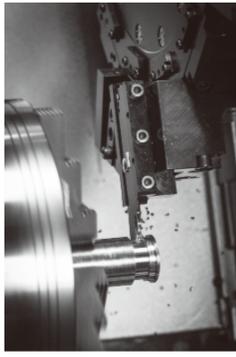
www.tungaloy.co.jp



サンドビック

突切り工具の決定版!
「コロカットQD」
圧倒的な最大加工深さ

サンドビックの「コロカットQD」は突切り工具の決定版である。その最大の特長は、圧倒的な最大加工深さ。他社品と比べ角シャンクで最大1.8倍もあるため、深い突切り加工をはじめとする、あらゆる突切り加工に対応する。以前より高剛性で定評のあったサンドビックのホルダ素材からさらに不純物を除去した新素材で、さらなる高剛性を実現した。さらに、1コーナチップの採用により、チップ後端が干渉することなく深い加工が可能となった。



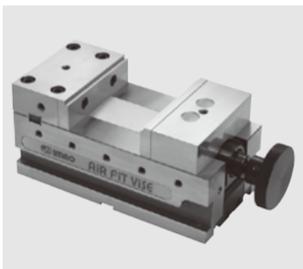
また、「コロカットQD」はびびりにも強い。サンドビック独自のチップロック方式である、ルールロックを採用。コロカット2など既存工具での定評と実績のある高剛性システムにより、加工中のチップのずれを防ぐ。これにより、切削条件を上げて高い加工精度とびびりにくさを両立。生産性向上に寄与する。

加えて「コロカットQD」はチップ寿命の長い工具でもある。逃げ面、すくい面双方からクーラントを供給。業界初の新技術で刃先を効果的に冷却することにより、チップ寿命を大幅に改善する。

イマオコーポレーション

待望のエア操作バイス!
新製品「エアフィットバイス」
小型マシニングセンタに最適

イマオコーポレーションの新製品「エアフィットバイス」は、小型マシニングセンタの各社テーブル形状を考慮したサイズにより、機内にもすっきり収まるエア駆動バイス。クランプ・アンクランプの動作はエアの切り替えスイッチを使うとワンタッチで操作できることから、日々の作業が格段に早くなり、負担も少なくなる。



また、エア圧の調節によりクランプ力が管理できるため、薄物・アルミ・樹脂ワークなどの歪み防止にも威力を発揮する。特に並列仕様で使う場合には、複数台の動作を同時に管理できるため、更に効果は大きくなる。

【本体サイズ】「全長×全幅×高さ」：340×140×135mm (パレット設置面：280×140mm)
【適用】小型マシニングセンタ、タッピングセンタ
【価格】48万円(税別)

日本トムソン

メンテナンスフリーを実現
『Cループローラフォロア』新登場
軸受の潤滑性能を長期間維持

日本トムソンは好評発売中のローラフォロアに、メンテナンスフリー仕様の『Cループローラフォロア』が新登場した。



ローラフォロアは、厚肉の外輪にニードルローラを組み込んだ外輪回転用に設計されたベアリングで、カム機構や搬送装置の直線運動部分のガイドに広く使用されている。

新製品『Cループローラフォロア NART.../SG』は、ローラフォロアの内部空間にIKO独自の熱硬化系固形潤滑剤Cループを充填し、メンテナンスフリーを実現した。

Cループとは、多量の潤滑油と微粒子の超高分子ポリオレフィン樹脂を熱処理固化化したもので、軸受が回転することで潤滑剤が軌道面に常時適量しみだし、長期間にわたって軸受の潤滑性能を維持する。

【特長】

▽潤滑油の使用量削減＝定期的な給油が不要になるため、潤滑油の使用量を削減することができる。同時に、給油工数も削減することができる。

▽油を嫌う用途に最適＝潤滑油が軸受内部に保持されているため、油の漏れがなく、油の飛散による周囲の汚れを防止する。

▽給油装置のコスト削減＝給油装置が不要になるため、装置の設計や維持のコストがかからない。また、給油装置が占有していたスペースを有効に活用することができる。

なお、軸径5 - 20mmをラインナップしている。

三菱電機

高精度加工を実現した大形超高精度機
ワイヤ放電加工機「MPシリーズ」
金型の長尺化・高精密化に対応

三菱電機ワイヤ放電加工機「MPシリーズ」は、自動車・精密電子部品など高精度金型加工に対応した超高精度機で評価が高い。



「MP1200」「MP2400」に続いて今回新発売された「MP4800」は、卓越した高精度加工を実現した大形超高精度機で、X800mm、Y600mm、という余裕のロングストローク。また、使い勝手の良い「三面自動昇降加工槽」を搭載している。

【特長】

▽高精度・高剛性な機械構造体の採用により、金型の長尺化・高精密化に対応＝①高剛性ベッド構造の採用により、高精度加工を実現②超高精度な直動ガイドの搭載および直動ガイド取り付け面の機械加工精度向上により、高精度な軸送りが可能となり、生産性の高い長尺の高精度大型金型加工に対応③「水冷サーマルバスター」と「熱変位補正システム」の採用により、上下ノズルの相対変位を抑制することで長時間の高精度加工を実現。

▽三面昇降加工槽搭載による作業効率の向上＝①三面昇降加工槽の大型機への搭載により、加工ワークの位置を三方向から確認でき、大型ワークの段取り作業性を向上②加工槽が加工位置である定盤上面に対して約60mm降下するため、ハンドリフターを用いるワーク搬入出時の定盤接近性を向上③機械側面のスペースを有効利用した自動化システムに対応可能。

▽高精度位置決め機能の搭載により、テーパ加工精度を向上。

なお、長尺プレート加工、真円加工、ファインプランキング加工、高精度テーパ加工、高付加価値加工等の用途で最適な加工を実現する。

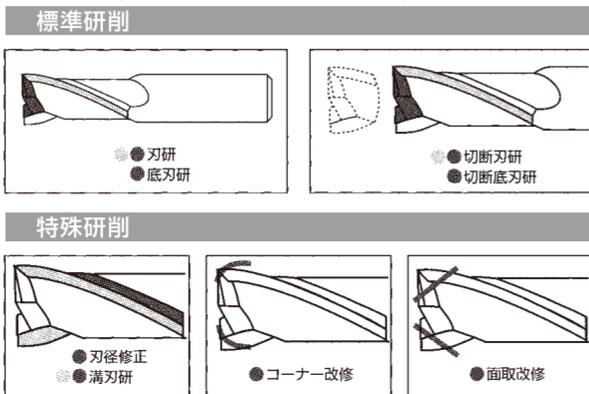


ハイテク
研ぎ師集団。

「キレル」ヤツが戻ってきた。

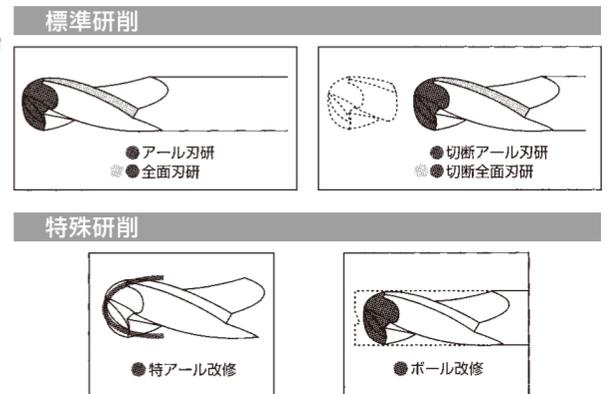
スクエアエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ① 2刃ショート形 EDS
- ② 2刃ロング形 EDL
- ③ 2刃エキストラロング形 EXDL
- ④ 多刃ショート形 EMS
- ⑤ 多刃ロング形 EML
- ⑥ 多刃エキストラロング形 EXML
- ⑦ ハイヘリックスショート形 EHS
- ⑧ ハイヘリックスロング形 EHL



ボールエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ⑨ 2刃ボールエンド形 EBD
- ⑩ 多刃ボールエンド形 EBM



株式会社 オーエヌ技研

URL <http://www.ongiken.co.jp/>

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7
TEL 0536(23)5362
FAX 0536(23)5385

M&T ニュース

伊藤信産業株式会社

[編集発行]伊藤信産業株式会社 〒467-0828
名古屋市瑞穂区田光町1-102
TEL052-871-4641 FAX052-871-6257
[発行]奇数月発行
[編集協力]株式会社中部機工新聞

来年の干支は「未」

未の由来 縁起話

[ひつじ]

未は羊であり、十二支の中でも牛や馬などと並び人間との付き合いが長い動物です。



羊はとても馴染み深い生き物であるためか、羊に関連する事柄が多く、世界各地に羊との関連ある言い伝えやことわざなどが残っています。

干支の由来についてですが、未は字義が「味」(み:「あじ」)であり、草木の果実がいよいよ熟し、丁度滋養溢れた状態になることを指しており、後に羊の字が当てられました。

また、羊はめでたい善良な動物であり、同じ行動を取って大勢で暮らす事から、群の漢字は羊から作られました。

未年の方の性格は、穏やかで人情家ですが、頑固ともいえる芯の強さを持ち、大人しそうでありながらファイトがあるとされます。群れなす羊は家族の安泰を意味しており、財テクなどの才を持つともいわれるので、財を成すことに向いた方が多い様です。

同じ行動を取って大勢で暮らす事から、家族の安泰を示しつつまでも平和に暮らす事を意味しています。(引用元: Yamabun - 来年の干支は「未」未の由来 縁起話)

不二越

「アクアドリルEXVF」 フラットチップが新登場 ホルダも1.5D/8Dを追加

不二越の「アクアドリルEXVF」は、中大径でもコストパフォーマンスに優れ、高能率加工が可能な刃先交換式ドリル。ボディは穴深さに応じ、1.5D/3D/5D/8Dのバリエーション。チップは、一般穴あけ用の汎用タイプに加え、先端角180°のフラットタイプがあり、バリレス加工や傾斜面加工、座ぐり加工に最適。Vマウント方式により、高精度・高剛性で簡単な取り付けが可能である。



また、アクアドリルEXVFシリーズはφ14~32のラインナップ。中大径において超硬ソリッドドリルに比べ、工具費を大幅に削減。耐久損性の高いチップとアクアEXコーティングにより、刃先交換式でも広範囲の被削材に対応し、長寿命。

ミットヨ

操作性極めた新モデル登場 Z軸モータドライブ測定顕微鏡

ミットヨはこの程、測定顕微鏡MFシリーズ/MF-Uシリーズにおいて、手動操作とX、Y、Z軸モータドライブ操作の2タイプを販売した。



- [特長]
- ①独自のクイックリリース機構とゼロセットスイッチを搭載
 - ②クラス最大の広視野観察
 - ③透過・反射照明はLED照明・ハロゲン照明から選択
 - ④ステージバリエーション=測定ストロークは最大400(X軸)×200(Y軸)×220mm(Z軸)のロングストローク測定が可能。
 - ⑤画像ユニット(オプション)との組合せで画像オートフォーカスを実現
 - ⑥新設計のスライド式ノーズピース(工場オプション)が装着可能

三菱マテリアル加工事業カンパニー

低抵抗両面インサート式汎用正面フライス 「WSX445」新登場 抜群の切れ味と、安定した長寿命

三菱マテリアル加工事業カンパニーの新製品、低抵抗両面インサート式汎用正面フライス「WSX445」は、従来の両面インサート式にはない抜群の切れ味と、安定した長寿命を達成する。3D形状インサートの生産技術が向上しネガティブインサートによる正面フライスが市場浸透している中、ポジティブインサートとネガティブインサートの特長を融合させ、両面(4コーナ×2)使用できる経済性に富んでいる。



主な特長は、①独自開発「両面Z形状」ネガティブインサートにより、低抵抗を実現し切れ味やびびり振動を抑制。②切りくずはつるまき状に排出されるように設計され、切りくずの噛み込やカッタボディへの擦過を防止。③円錐型をした着座は、飛散防止(A.F.I)機能と共にインサートの着座面積を確保しながら万が一の突発欠損時でも着座損傷やカッタボディへの擦過損傷を抑制。

ダイジェット工業

極限の高送り加工実現 「SKSエクストリーム」

ダイジェット工業ではこの程、従来の高送り工具を進化させた次世代高送り工具・チップ両面仕様(6コーナ)SKSエクストリーム「EXSKS形」を発売した。



- [特長]
- ・軸方向切込み(ap)最大3mmで1刃当たり送りfz=2mm/tの高送り加工が可能。
 - ・チップは両面使用可能で6コーナと経済的。
 - ・チップ厚み7.5mmで断面強度は従来品比1.5倍と高剛性。
 - ・ネジ1本でチップ動きを防止、着脱も容易。
 - ・チップは新PVDコーティング「JC7560」採用で長寿命。

NACHI

一発加工、バリレス。 刃先交換式VFに フラット、新登場

大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式 アクアドリルEXVF

コストパフォーマンスに優れた刃先交換式VFに、傾斜面・曲面の座ぐり穴も一発加工、バリレスのフラットチップが新登場。ホルダも、これまでの3D/5D用に加え、1.5D/8Dを追加。穴深さ、加工面に応じた最適な加工方法が選べます。



株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

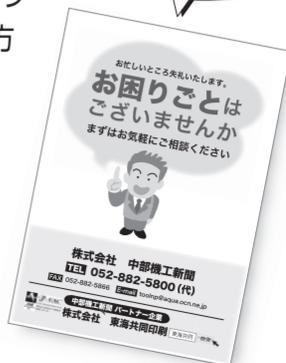
こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お忙しいところ失礼いたします。お困りごとはございませんか。まずはお気軽にご相談ください



お役立ちサービスの ご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp